



BST

BEST SEAL TECHNOLOGY

BST Sızdırmazlık Elemanları





BST
BEST SEAL TECHNOLOGY

BST Sızdırmazlık Elemanları; pompa, kompresör, karıştırıcı-mikser ve diğer sızdırmazlık uygulamalarına ihtiyaç duyan her sektöre hizmet vermektedir.





Hakkımızda

BST Sızdırmazlık Elemanları Sanayi ve Dış Ticaret Limited Şirketi 2013 yılında, konusunda uzman, sektörde uzun yıllar deneyim sahibi, genç ve dinamik girişimciler tarafından kurulmuştur. Faaliyet alanı olarak salmastra sektörünü hedef alan BST Sızdırmazlık Elemanları; pompa, kompresör, karıştırıcı-mikser ve diğer sızdırmazlık uygulamalarına ihtiyaç duyan her sektöre hizmet vermektedir.

Kimya, ilaç, enerji, tekstil, gıda, kâğıt, denizcilik, petrokimya ve rafineri başta olmak üzere birçok endüstri alanında çözüm ve hizmet ortağı olmayı taahhüt eden BST, uzman kadrosu, teknik bilgi ve birikimiyle Türk sanayisine katkılarını sürdürmektedir.



İÇİNDEKİLER

MEKANİK SALMASTRALARI TANIYALIM	4
MEKANİK SALMASTRA ÇEŞİTLERİ	5
ELASTOMERLERİN KİMYASAL DAYANIM TABLOSU	6-13
MEKANİK SALMASTRALAR	
■ ST3	14
■ ST9 - ST9U	15
■ ST5/ ST6/ ST7	16
■ ST4	17
■ S2	18
■ S7	19
■ S9	20
■ S1	21
■ SB3	22
■ ST1	23
■ S6	24
■ B6	25
■ B8	26
■ BS4	27
■ BS5	28
■ TB6	29
■ T4	30
■ T4D	31
■ T5	32
■ TB4	33
■ TB5	34
■ TS7	35
■ TS5	36
■ SB1	37
■ BST 200 D	38
■ BST 200 S	39
■ MİKSER SALMASTRALAR	40-41
■ ÖZEL SALMASTRALAR	42
■ KARBON ÜRÜNLER	43
DÖNER BAŞLIKLAR	
■ BSTB 1000 HAVA BAŞLIĞI	46
■ BSTS 2000 SU BAŞLIĞI	47
■ BSTB 3000 BUHAR BAŞLIĞI	48
■ BSTK 4000 KIZGIN YAĞ BAŞLIĞI	49
■ DÖNER BAŞLIK BORU DİŞ TABLOSU	50
YUMUŞAK SALMASTRALAR	
■ PTFE SALMASTRALAR	52 - 54
■ GRAFİTLİ SALMASTRALAR	55
■ CAM ELYAF SALMASTRALAR	56
■ SERAMİK SALMASTRALAR	57
■ YAĞLI SALMASTRALAR	58



**MEKANİK
SALMASTRALAR**

MEKANİK SALMASTRALARI TANIYALIM

Mekanik salmastralar, dönme yönüne bağımsızdır. Dinamik ekipmanlarda akışkan sızıntılarının giderilmesi için kullanılan elemanlardır. Aynı zamanda istenmeyen akışkan ve partiküllerin ortama girmelerini önler. Başka bir tarifile, eğer bir makine parçasının içinden kuvvet geçmesi isteniyor, fakat akışkan geçmesi istenilmiyorsa araya salmastra kullanılması gerekmektedir.

Mekanik salmastra; makine veya pompa gövdelerine montajlanmış sabit eleman karşısında dönen mile bağlı olarak baskı altında kalmış bir baskı elemanı ve yüzeysel kaçakları engellemek için elastomerler ve yardımcı destek elemanlarından oluşur. Mekanik salmastralar yüzeylerinde oluşan basınçlara göre balanslı ve balanssız olarak iki gruba ayrılır.

Mekanik salmastra; pompanın sıvıyı atmosferden ayıran bir parçasıdır. Mekanik salmastraların çoğu, EN 12756 sayılı Avrupa standardına göre üretilmektedir. Mekanik salmastra çeşitleri: O-ringli, körüklü ve tek parça salmastra olan kartuş salmastralarıdır. Herhangi bir salmastra seçmeden önce, sıvı ve dolayısıyla salmastranın o sıvıya direnci hakkında bilinmesi gereken bazı hususlar vardır. Bunlar:

- ◆ Sıvı tipinin tespit edilmesi
- ◆ Salmastranın maruz kalacağı basıncın tayin edilmesi
- ◆ Salmastranın maruz kalacağı hızın tayin edilmesi
- ◆ Yapısal boyutlarının belirlenmesidir.

Mekanik Salmastranın Bileşenleri:

Mekanik salmastra dönen kısım ve sabit kısım olarak iki bileşenden oluşur.

- ◆ Salmastradaki sabit kısım, pompa gövdesinin içinde sabitlenmiştir. Salmastranın dönen kısmı ise pompa miline sabitlenmiştir ve pompa çalışınca dönmektedir.
- ◆ İki adet salmastra yüzeyi, yay ve sıvı basıncı aracılığıyla birbirlerine kuvvet uygular. Çalışma sırasında iki salmastra arasında bulunan dar aralıkta bir sıvı filmi oluşur. Bu film tabakası yüzeylerin minimum sürtünme ile çalışmasını sağlar.
- ◆ Mekanik salmastralar, iç aksam ve mil arasında sızıntı oluşmasını engeller.
- ◆ Salmastra yüzeyleri yay aracılığıyla mekanik olarak birbirlerine kuvvet uygularlar.
- ◆ Yay tespit parçası, mildeki momenti salmastraya aktarır. Mekanik körük salmastralar aracılığıyla moment doğrudan körükler üzerinden aktarılır.

Mekanik Salmastra Montaj Önerilerimiz:

- ◆ Pompa etrafını boşaltıp temizleyerek rahat ve temiz bir çalışma alanı oluşturunuz.
- ◆ Montaj sırası pompa tipi ve modellerine göre farklılık göstermektedir. Bu yüzden daha önceden bilgi sahibi olunuz.
- ◆ Mildeki salgı ve balansı kontrol ediniz. Eksen kaçaklığı varsa mutlaka gideriniz.
- ◆ Sistemdeki hasarlı parçaların değiştirilip - onarılıp onarılmadığını kontrol ediniz. (mil, rulman, keçe, o-ring, conta vs.)
- ◆ Montaj ve bağlantı ölçülerini kontrol ediniz
- ◆ O-ring yataklarında keskin köşe bulunup bulunmadığını, ayrıca geçişlerde ve yatak diplerinde pah kırıklarının bulunup bulunmadığını kontrol ediniz. Pah kırıklarının 2 mmx30° olmasını tavsiye ederiz.
- ◆ Mekanik salmastra yüzeyleri hassas lepleme yapılmıştır. Bu yüzden kesinlikle el sürmeyiniz. Yüzeyler hiçbir zaman ıslatılmamalı, kuru olarak montaj edilmeli ve montaj eldiveni kullanılmalıdır.
- ◆ Mil üzerindeki kaydırmayı sağlamak için mil üzerine ince bir tabaka halinde yağ yada silikonlu gres sürünüz.
- ◆ Sabit elemanların dönmemesi için o-ringler kuru olarak montaj edilmelidir.

MEKANİK SALMASTRA ÇEŞİTLERİ

Kauçuk körüklü mekanik salmastralar; dönme yönüne bağımsızdır. Montajda mil üzerinde itme dış çeperden bastırarak ve döndürerek yapılmalıdır.

Konik yaylı mekanik salmastralar; dönme yönüne bağımlıdır. Bu yüzden dönme yönüne uygun yayın takılı olup olmadığı kontrol edilmelidir. Motor tarafından bakıldığında mil saat yönünde dönüyorsa sağ sarımlı yay, aksi yönde ise sol sarımlı yay kullanılmalıdır. Bu tip salmastralarda mil üzerinde itme yayın sarma yönünde olmalıdır. Ters yönde yayı açarak montaj yapılmamalıdır.

Kurt yaylı (çok yaylı) ve yaprak yaylı mekanik salmastralar; dönme yönüne bağımsızdır. Mil üzerinde itme dikey olmalıdır. Yayları uzatarak ya da ters yönde çevirerek kesinlikle açmayınız.

Metal körüklü ve PTFE körüklü mekanik salmastralar; dönme yönüne bağımsızdır. Mil üzerinde itme yalnızca körük üzerine dikey olarak yapılmalıdır. Körüğü kesinlikle ters yönde açmayınız. Sıkma işlemini körüğü bloke etmeyecek şekilde yapınız.

Yüzey Düzgünlüğü:

Malzemeye bağlı olarak işlenmiş kayma yüzeylerinin ortalama yüzey düzgünlük dereceleri;

Tungstenkarbür : 0,01 μm - 0,05 μm

Silisyumkarbür : 0,04 μm - 0,05 μm

Seramik : 0,07 μm - 0,15 μm

Karbon : 0,08 μm - 0,10 μm

Paslanmaz Çelik : 0,10 μm - 0,20 μm

Mekanik Salmastranın Seçiminde Dikkat Edilecek Hususlar:

- ◆ Sıvı tipinin tespit edilmesi
- ◆ Salmastranın maruz kalacağı basıncın tayin edilmesi
- ◆ Salmastranın maruz kalacağı sıcaklığın tayin edilmesi
- ◆ Salmastranın maruz kalacağı hızın tayin edilmesi
- ◆ Yapısal boyutların belirlenmesi

Mekanik Salmastra ve Yumuşak Salmastraların Karşılaştırılması:

Yumuşak salmastraların ömrü, malzeme cinsine ve işletme koşullarına bağlı olarak değişir. Pompalarda, yumuşak salmastra kullanılması durumunda sızdırmazlığı kesin olarak sağlamak imkansızdır. Mil aşınmasını en az düzeye indirecek, yağlama görevi yapacak ve sürtünme ısısını ileticek bir miktar sızıntıya izin vermek gerekir. İşletme esnasında minimum akışkan kaçağı (sızıntı) miktarı; akışkan ortamının cinsine, basınç, sıcaklık ve kayma hızına bağlı olarak genelde 20-60 damla/dak. akışkan kabul edilebilir.

Mekanik ve yumuşak salmastraların pompalarda kullanılması durumunun avantajları ile dezavantajlarının karşılaştırılması aşağıdaki şekilde özetlenebilir.

Mekanik Salmastranın Avantajları:

- ◆ Mil veya mil burcunda aşınma meydana gelmez
- ◆ Sürekli bakım gerektirmez
- ◆ Akışkan kaçağı yoktur
- ◆ Çalışma ömrü uzundur

Yumuşak Salmastranın Avantajları:

- ◆ Satınalma maliyeti düşüktür
- ◆ Montajı ve de-montajı sırasında pompanın sökülmesi gerekmez
- ◆ Herhangi bir ayar gerektirmemektedir
- ◆ Mili sıkıca kavrarken, oynama ve titreşimler azalmış olur

"Akışkan Sızdırmazlığında önemli olan akışkanı,
yani rakibini iyi tanımaktır"

1	Çok iyi
2	İyi
3	Zorunluluk haricinde kullanılmamalı
4	Kullanmadan önce test ediniz
5	Geçerli bilgi yok kulanmayınız
6	Özel karışımlar gerekli lütfen danışınız

KİMYASAL ADI	CHEMICAL	TEST SICAKLIĞI	NBR (NİTRİL)	CR (NEOPREN)	MVQ (SİLİKON)	FKM (VİTON)	PU (POLİÜRETAN)	NR (TABİİ KAUÇUK)	SBR (STYRENE - BUTADIENE - RUBBER) KAUÇUK	EPDM (ETİLEN PROPILEN KAUÇUK)	PTFE (TEFLON)
Adipic Asit (Sulandırılmış)	Adipic Acid Aqueous	20	1	1	1	1	4	1	1	1	1
Akrilik Asit (Etil ester)	Acrylic Acid , Ethly Ester	20	3	5	3	3	3	5	5	4	1
Akrilo Nitril	Acrylonitrile	60	3	3	3	3	5	3	3	4	1
Alil Alkol	Allyl Alcohol	80	2	2	5	3	3	1	1	1	1
Alüminyum Sülfat (Sulandırılmış)	Aluminium Sulphate Aqueous	60	1	2	4	1	3	1	1	1	1
Amil Alkol	Amyl Alcohol	60	2	2	4	3	3	1	1	1	1
Amil Asetat (Muzyağı)	Amyl Acetate	20	3	5	5	3	5	1	3	1	1
Amonyak %100	Ammonia %100	20	2	5	5	3	3	1	1	1	1
Amonyak (Sulandırılmış)	Ammonia Aqueous	40	1	5	2	3	3	1	1	1	1
Amonyum Asetat (Sulandırılmış)	Ammonium Acetate Aqueous	60	1	2	4	3	3	1	1	1	1
Amonyum Florid (Sulandırılmış)	Ammonium Fluoride Aqueous	20	1	2	1	1	5	1	1	1	1
Amonyum Fosfat (Sulandırılmış)	Ammonium Phosphate Aqueous	60	1	2	4	3	3	1	1	1	1
Amonyum Karbonat	Ammonium Carbonate	60	1	2	4	3	3	1	1	1	1
Amonyum Klorid (Sulandırılmış)	Ammonium Chloride Aqueous	60	1	2	4	1	3	1	1	1	1
Amonyum Nitrat (Sulandırılmış)	Ammonium Nitrate Aqueous	60	1	2	4	1	3	1	1	1	1
Amonyum Sülfat	Ammonium Sulphate	60	1	2	4	1	3	1	1	1	1
Amonyum Sülfid (Sulandırılmış)	Ammonium Sulphide Aqueous	60	1	2	4	1	3	1	1	1	1
Anilin	Aniline	60	3	3	3	3	3	3	3	5	1
Anilin Hidroklorid	Aniline Hydrochloride	20	2	2	2	1	3	3	3	2	1
Anisol	Anisole	20	3	3	5	5	5	3	3	5	1
Antifiriz	Antifreeze	60	1	1	1	1	3	1	1	1	1
Antimon Klorid (Sulandırılmış)	Antimony Chloride Aqueous	20	1	1	1	1	5	1	1	1	1
Antimon Triklorid	Antimony Trichloride	60	1	2	5	5	5	1	1	1	1
Arsenik Asit	Arsenic Acid	60	1	2	4	1	3	1	1	1	1
Asetaldehid , Asetik Asidle %90/10	Acetaldehyde with Acetic Acid 90/10%	20	3	3	3	3	5	2	2	2	1
Asetamid	Acetamide	20	4	5	5	5	5	5	5	4	1
Asetik Anhidrit	Acetic Anhydride	20	3	1	5	3	5	2	1	1	1
Asetik Anhidrit	Acetic Anhydride	80	3	2	5	3	5	3	2	4	1
Asetik Asid	Acetic Acid	60	3	3	5	3	3	3	3	2	1
Asetik Asid (Sulandırılmış) %25-60	Acetic Acid Aqueous 25 to 60%	60	3	5	5	5	5	3	3	1	1
Asetik Asid (Sulandırılmış) %85	Acetic Acid Aqueous 85%	100	3	5	5	5	5	3	3	4	1
Asetilen	Acetylene	60	1	1	1	1	4	1	1	1	1
Aseton	Acetone	20	3	3	3	3	3	1	1	1	1
Asfalt	Asphalt	100	5	5	5	4	5	5	5	5	1
ASTM Fuel A	ASTM Fuel A	60	1	2	3	1	1	3	3	3	1
ASTM Fuel B	ASTM Fuel B	60	2	3	3	1	3	3	3	3	1
ASTM Fuel C	ASTM Fuel C	60	3	3	3	1	3	3	3	3	1
ASTM Oil No: 1	ASTM Oil No: 1	100	1	1	1	1	2	3	3	3	1
ASTM Oil No: 2	ASTM Oil No: 2	100	1	2	1	1	2	3	3	3	1
ASTM Oil No: 3	ASTM Oil No: 3	100	1	2	2	1	2	3	3	3	1
ATE Brake Fluid	ATE Brake Fluid	100	3	2	1	3	5	1	1	1	1
ATF Oil	ATF Oil	100	1	2	2	1	2	3	3	3	1
Bakır Florid (Sulandırılmış)	Copper Floride Aqueous	50	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Bakır Klorid (Sulandırılmış)	Copper Chloride Aqueous	20	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Bakır Nitrat (Sulandırılmış)	Copper Nitrate Aqueous	60	1	2	4	5	1	1	1	1	1
Bakır Sülfat (Sulandırılmış)	Copper Sulphate Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Balık Yağı	Fish Oil	20	1	1	1	1	4	2	2	2	1
Baryum Hidroksit (Sulandırılmış)	Barium Hydroxide Aqueous	60	1	1	4	1	3	1	1	1	1
Baryum Tuzları (Sulandırılmış)	Barium Salts Aqueous	60	1	2	1	1	3	1	1	1	1
Benzaldehid (Sulandırılmış)	Benzaldehyde Aqueous	60	3	3	5	1	3	2	2	2	1
Benzene	Benzene	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Benzil Alkol	Benzyl Alcohol	60	5	5	2	5	3	4	4	4	1

ELASTOMERLERİN KİMYASAL DAYANIM TABLOSU



1	Çok iyi
2	İyi
3	Zorunluluk haricinde kullanılmamalı
4	Kullanmadan önce test ediniz
5	Geçerli bilgi yok kulanmayınız
6	Özel karışımlar gerekli lütfen danışınız

KİMYASAL ADI	CHEMICAL	TEST SICAKLIĞI	NBR (NİTRİL)	CR (NEOPREN)	MVQ (SİLİKON)	FKM (VİTON)	PU (POLİÜRETAN)	NR (TABİİ KAUÇUK)	SBR (STYRENE - BUTADIENE - RUBBER) KAUÇUK	EPDM (ETİLEN PROPİLEN KAUÇUK)	PTFE (TEFLON)
Benzoik Asid (Sulandırılmış)	Benzoic Acid Aqueous	60	1	2	1	1	3	1	1	1	1
Bira	Beer	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Bitkisel Yağlar , Mineraller	Fats, Mineral , Animal or Vegetable	80	1	1	1	1	1	3	2	3	1
Boraks (Sulandırılmış)	Borax Aqueous	60	1	2	1	1	3	1	1	1	1
Borik Asit (Sulandırılmış)	Boric Acid Aqueous	60	1	2	1	1	3	1	1	1	1
Bromin (Sıvı)	Bromine Liquid	20	3	3	5	5	5	3	3	4	1
Bromo Benzen	Bromo Benzene	20	5	5	5	4	5	5	5	5	1
Butadien	Butadiene	60	1	2	2	1	4	3	3	3	1
Butil Alkol	Butyl Alcohol	60	3	2	4	5	3	1	1	1	1
Butil Asetat	Butyl Acetate	20	3	3	5	3	5	2	3	2	1
Butil Fenol	Butyl Phenol	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Butilen (Sıvı)	Butylene Liquid	20	1	2	4	1	1	3	3	5	1
Butilen Glikol	Butylene Glycol	60	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Butindiol	Butyndiol	20	1	2	4	2	1	1	1	1	1
Butraldehid	Butyraldehyde	20	5	5	5	5	5	2	2	2	1
Butrik Asid (Sulandırılmış)	Butyric Acid Aqueous	20	1	2	4	1	4	3	4	4	1
Bütan (Gaz)	Butane Gaseous	20	1	2	4	1	1	3	3	3	1
Cellosolve	Cellosolve	20	5	5	5	5	5	5	5	2	1
Civa	Mercury	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Civa Tuzu (Sulandırılmış)	Mercury Salts Aqueous	60	1	2	1	1	5	1	1	1	1
Coconut Fat	Coconut Fat	80	1	2	1	1	1	3	3	3	1
Coconut Fatı Alkol	Coconut Fatty Alcohol	20	1	1	4	1	5	2	2	2	1
Cerezol (Sulandırılmış)	Cresol Aqueous	45	3	3	5	1	1	3	3	3	1
Croton Aldehid	Crotonaldehyde	20	5	5	5	3	4	2	2	1	1
Cycloheksane	Cyclohexane	20	1	3	2	1	1	3	3	3	1
Cycloheksanol	Cyclohexanol	20	1	3	5	5	1	3	3	3	1
Cycloheksanone	Cyclohexanone	20	3	3	5	5	5	3	3	3	1
Cycloheksylamine	Cyclohexylamine	20	3	3	5	3	5	3	3	3	1
Çinko Asetati	Zinc Acetate	20	2	2	1	1	1	1	3	1	1
Decalin	Decalin	20	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Decalin	Decalin	60	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Demir 3 Klorid (Sulandırılmış)	Iron 3 Chloride Aqueous	40	1	1	4	1	4	1	1	1	1
Deniz Suyu	Sea Water	20	1	2	1	1	2	1	1	1	1
Desmodur T	Desmodur T	20	3	3	5	5	2	3	3	3	1
Desmopen 2000	Desmopen 2000	80	1	4	4	4	5	4	1	4	1
Deterjan	Detergents	100	1	2	5	2	5	3	2	1	1
Diacetone Alkol	Diacetone Alcohol	20	2	2	4	5	4	1	1	1	1
Dibenzyl Ether	Dibenzyl Ether	20	3	3	5	3	5	3	3	2	1
Dibutyl Ether	Dibutyl Ether	20	3	3	5	3	5	3	3	2	1
Dibutyl Phthalate	Dibutyl Phthalate	20	3	3	1	1	1	3	3	4	1
Dibutyl Phthalete	Dibutyl Phthalate	60	3	3	1	2	4	3	3	4	1
Dietil Eter	Diethyl Ether	20	3	3	5	3	5	3	3	3	1
Dietilamin	Diethylamine	20	2	3	5	3	5	3	3	1	1
Dietilen Glikol	Diethylene Glycol	20	1	1	1	1	5	1	1	1	1
Diglikolik Asit (Sulandırılmış)	Diglycolic Acid Aqueous	60	2	2	4	1	5	1	1	1	1
Diisobitil Keton	Disobutyl Ketone	60	3	3	5	3	5	2	3	1	1
Diklorasetik Asit	Dichloroacetic Acid	60	3	3	5	3	3	3	3	1	1
Diklorbenzen	Dichlorobenzene	20	3	3	5	1	5	3	3	3	1
Dikloreten	Dichlorethane	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Dikloterilen	Dichlorethylene	20	3	3	5	2	5	3	3	5	1
Diklorobutilen	Dichlorobutylene	20	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Diklorometan	Dichloromethane	20	3	3	3	1	3	3	3	3	1
Dimetil Formamid	Dimethylformamide	60	3	3	3	3	3	2	3	2	1
Dimetilamin	Dimethylamine	20	3	3	5	3	5	3	3	1	1
Dimetileter	Dimethyl Ether	20	3	3	5	3	5	2	3	1	1

1	Çok iyi
2	İyi
3	Zorunluluk haricinde kullanılmamalı
4	Kullanmadan önce test ediniz
5	Geçerli bilgi yok kulanmayınız
6	Özel karışımlar gerekli lütfen danışınız

KİMYASAL ADI	CHEMICAL	TEST SICAKLIĞI	NBR (NİTRİL)	CR (NEOPREN)	MVQ (SİLİKON)	FKM (VİTON)	PU (POLİÜRETAN)	NR (TABİİ KAUÇUK)	SBR (STYRENE - BUTADIENE - RUBBER) KAUÇUK	EPDM (ETİLEN PROPİLEN KAUÇUK)	PTFE (TEFLON)
Dioksan	Dioxane	60	3	3	5	3	5	2	2	2	1
Dipentene	Dipentene	20	2	3	4	1	4	3	3	3	1
Diphenil	Diphenyl	20	3	3	5	1	4	3	3	3	1
Diphenil Oksit	Diphenyl Oxide	100	5	5	5	5	5	5	5	5	1
Dizel Yakıt	Diesel Fuel	60	1	2	2	1	2	3	3	3	1
Egzoz Gazı Hidrojenflorid İçeren	Exhaust Gases Containing Hydrogen Fluoride	60	1	1	4	1	5	1	1	1	1
Egzoz Gazı Hidrojenklorid İçeren	Exhaust Gases Containing Hydrogen Chloride	60	2	1	4	1	5	1	1	1	1
Egzos Gazı Karbondioksit İçeren	Exhaust Gases Containing Carbon Dioxide	60	1	1	1	1	4	1	1	1	1
Egzos Gazı Karbonmonoksit İçeren	Exhaust Gases Containing Carbon Monoxide	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Egzoz Gazı Sülfürdioksit İçeren	Exhaust Gases Containing Sulphur Dioxide	60	2	1	4	1	5	2	2	1	1
Egzoz Gazı Sülfürik Asit İçeren	Exhaust Gases Containing Sulphuric Acid	60	2	2	4	1	5	2	2	1	1
Egzoz Gazı Sülfürik Asit İçeren	Exhaust Gases Containing Sulphuric Acid	80	3	2	4	1	5	2	2	1	1
Epiklorhidrin	Epichlorhydrin	20	5	5	5	3	5	5	5	2	1
Etan	Ethane	20	1	2	2	1	1	3	3	3	1
Ethanol	Ethanol	20	1	1	1	6	2	1	1	1	1
Ethanol	Ethanol	60	3	1	4	3	3	1	1	1	1
Ethanol	Ethanol	80	3	3	4	3	3	1	1	1	1
Ethanol + Asetik Asit (Fermentasyon)	Ethanol with Acetic Acid (Fermentation Mixture)	20	3	2	5	3	5	1	1	1	1
Ethanol + Asetik Asit (Fermentasyon)	Ethanol with Acetic Acid (Fermentation Mixture)	60	3	3	5	3	5	1	1	1	1
Etil Akrilat	Ethyl Acrylate	20	3	5	3	3	5	5	5	4	1
Etil Asetat	Ethyl Acetate	20	3	3	5	3	3	2	2	2	1
Etil Asetat	Ethyl Acetate	60	3	3	5	3	3	3	3	3	1
Etil Benzen	Ethyl Benzene	20	3	3	3	2	4	3	3	3	1
Etil Eter	Ethyl Ether	20	3	3	3	3	3	2	3	2	1
Etil Klorid	Ethyl Chloride	20	2	2	3	2	2	2	2	2	1
Etilen Diamin	Ethylene Diamine	60	3	3	3	3	3	2	2	1	1
Etilen Glikol	Ethylene Glycol	100	1	2	2	1	3	3	1	1	1
Etilen Klorid	Ethylene Chloride	20	2	2	3	2	2	2	2	2	1
Etilen Triklorid	Ethylene Trichloride	20	5	5	5	4	5	5	5	5	1
FAM Test Yağları DIN 51 604-A	FAM Test Fuels DIN 51 604-A	20	1	2	3	1	1	3	3	3	1
FAM Test Yağları DIN 51 604-C	FAM Test Fuels DIN 51 604-C	20	3	3	3	6	3	3	3	3	1
Fatty Alkol	Fatty Alcohol	60	2	1	1	1	5	2	2	2	1
Fatty Asitler	Fatty Acids	100	2	2	5	1	5	5	5	5	1
Fenil Benzen	Phenyl Benzene	20	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Fenil Etil Eter	Phenyl Ethyl Ether	20	3	3	3	3	3	3	3	3	1
Fenil Hidrazin	Phenyl Hydrazine	60	2	3	5	2	5	3	3	3	1
Fenil Hidrazin Kloridrat (Sulandırılmış)	Phenyl Hydrazine Chlorhydrate Aqueous	80	2	3	5	2	5	3	3	3	1
Fenol (%90 Sulandırılmış)	Phenol Aqueous up to %90	80	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Fırın Gazı Kuru	Furnace Gas Dry	60	3	2	1	1	5	1	1	1	1
Fitalik Asit (Sulandırılmış)	Phthalic Acid Aqueous	60	1	2	4	1	5	3	4	1	1
Florin Kuru	Fluorine Dry	60	3	5	5	5	5	3	5	5	1
Florobenzen	Fluorobenzene	20	3	3	3	2	5	3	3	3	1
Florokarbon Yağları	Fluorocarbon Oils	100	4	4	1	4	4	4	4	4	1
Florosilicik Asit	Fluorosilicic Acid	100	4	4	4	4	5	3	4	4	1
Formaldehid (Sulandırılmış)	Formaldehyde Aqueous	60	2	2	4	5	5	1	1	1	1
Fosforik Asit (Sulandırılmış)	Phosphoric Acid Aqueous	60	3	2	5	1	5	2	1	1	1
Fosforik Asit Ester HFD	Phosphoric Acid Esther HFD	80	3	3	3	6	3	3	3	6	1
Fosfortriklorid	Phosphorus Trichloride	20	3	3	5	2	5	1	4	1	1
Fotoğraf Emülsiyonları	Photographic Emulsions	20	1	1	4	1	5	1	1	1	1
Fotoğraf Tespit Banyoları	Photographic Fixing Baths	40	1	1	4	1	5	1	1	1	1
Fren Yağları (Glikol Eter)	Breake Fluids	80	3	2	1	5	5	1	1	1	1
Furan	Furane	20	5	5	5	3	3	5	5	5	1
Furfural	Furfural	20	3	5	5	5	3	5	5	5	1
Furfuryl Alkol	Furfuryl Alcohol	20	5	5	5	5	3	5	5	5	1
Glikolik Asit (%37 Sulandırılmış)	Glycolic Acid Aqueous 37%	20	1	2	1	1	5	1	1	1	1

ELASTOMERLERİN KİMYASAL DAYANIM TABLOSU



1	Çok iyi
2	İyi
3	Zorunluluk haricinde kullanılmamalı
4	Kullanmadan önce test ediniz
5	Geçerli bilgi yok kulanmayınız
6	Özel karışımlar gerekli lütfen danışınız

KİMYASAL ADI	CHEMICAL	TEST SICAKLIĞI	NBR (NİTRİL)	CR (NEOPREN)	MVQ (SİLİKON)	FKM (VİTON)	PU (POLİÜRETAN)	NR (TABİİ KAUÇUK)	SBR (STYRENE - BUTADIENE - RUBBER) KAUÇUK	EPDM (ETİLEN PROPİLEN KAUÇUK)	PTFE (TEFLON)
Glikoz (Sulandırılmış)	Glucose Aqueous	80	1	2	1	1	5	2	1	1	1
Gliserol (Sulandırılmış)	Glycerol Aqueous	100	1	2	1	1	5	2	1	1	1
Gliserol Klorhidrin	Glycerol Chlorhydrin	60	3	3	5	5	5	2	2	2	1
Glisin (%10 Sulandırılmış)	Glycine Aqueous 10%	40	2	1	4	1	5	2	2	1	1
Güldürücü Gaz	Nitrous Oxide	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gümüş Nitrat (Sulandırılmış)	Silver Nitrate Aqueous	100	2	2	4	1	5	5	2	1	1
Gümüş Tuzu (Sulandırılmış)	Silver Salts Aqueous	60	2	2	1	1	5	2	2	1	1
Hava	Air Pure	80	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Hayvansal Yağlar Mineraller	Animals Oil Minerals	80	1	2	1	1	1	3	3	3	1
Heptan	Heptane	60	1	2	3	1	1	3	3	3	1
Hexan	Hexane	60	1	2	3	1	1	3	3	3	1
Hexantriol	Hexane Triol	20	1	2	1	1	5	4	4	1	1
Hexene	Hexene	20	2	2	4	1	1	3	3	3	1
Hexzaldehyd	Hexaldehyde	20	3	3	5	5	5	3	3	5	1
Hexkloro Butadien	Hexachlorobutadiene	20	3	5	5	1	5	3	3	5	1
HFA Tipi Yağ-Su Emilsiyonu	Hydraulic Fluids Type HFA	55	1	2	4	1	5	3	3	3	1
HFB Tipi Yağ-Su Emilsiyonu	Hydraulic Fluids Type HFB	60	6	2	4	1	5	3	3	3	1
Hidrazin Hidrat	Hydrazine Hydrate	20	2	2	5	5	2	3	2	1	1
Hidroburomik Asit (Sulandırılmış)	Hydrobromic Acid Aqueous	60	2	2	5	5	3	4	4	1	1
Hidrojen	Hydrogen	20	1	1	1	1	5	1	1	1	1
Hidrojen Klorid (Gaz)	Hydrogen Chloride Gas	60	3	3	5	1	5	2	2	1	1
Hidrojen Peroksid (Sulandırılmış)	Hydrogen Peroxide Aqueous	20	3	3	2	1	5	3	3	1	1
Hidrojen Sülfid (Kuru)	Hydrogen Sulphide Dry	60	2	2	4	1	4	2	2	1	1
Hidrojen Sülfid (Sulandırılmış)	Hydrogen Sulphide Aqueous	60	2	2	5	1	5	2	1	1	1
Hidroklorik Asit (Derişik)	Hydrochloric Acid Dilute	20	1	2	5	1	3	1	1	1	1
Hidroklorik Asit (Konsantre)	Hydrochloric Acid Concentrated	20	3	3	5	1	5	2	2	1	1
Hidroklorik Asit (Seyreltik)	Hydrochloric Acid Adquate	80	3	3	5	1	5	3	3	1	1
Hidroksilamin Sülfat (Sulandırılmış)	Hydroxylamine Sulphate Aqueous	35	1	2	1	5	5	1	1	1	1
Hidrolik Yağları Dın 51/524	Hydraulic Oils DIN 51/524	80	1	2	2	1	1	3	3	3	1
Hidrosiyamik Asit	Hydrocyanic Acid	20	4	2	1	4	5	4	4	4	1
Hidosülfid (Sulandırılmış)	Hydrosulphite Aqueous	40	2	2	4	5	5	1	1	1	1
İsobütanol	Isobutanol	20	2	1	1	1	3	1	1	1	1
İsooktan	Isooctane	20	1	2	2	1	2	3	3	3	1
İsophorone	Isophorone	20	4	4	4	4	2	4	4	1	1
İsopropanol	Isopropanol	60	2	2	1	2	5	1	2	1	1
İsopropil Asetat	Isopropyl Acetate	80	3	3	3	3	5	3	3	2	1
İsopropil Eter	Isopropyl Ether	60	3	3	3	3	3	5	3	5	1
İsopropil Klorid	Isopropyl Chloride	20	3	3	3	1	3	3	3	3	1
İyodoform	Iodoform	20	5	5	5	1	5	5	5	1	1
Jelatin (Sulandırılmış)	Gelatine Aqueous	40	1	2	1	1	5	1	1	1	1
Kakao Yağı	Coconut Oil	20	3	3	4	1	1	3	3	3	1
Kalay 2 Klorid (Sulandırılmış)	Tin 2 Chloride Aqueous	80	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Kalsiyum Bisülfüt (Sulandırılmış)	Calcium Bisulphide Aqueous	20	1	1	4	1	1	1	1	1	1
Kalsiyum Fosfat (Sulandırılmış)	Calcium Phosphate Aqueous	20	1	1	1	1	4	1	1	1	1
Kalsiyum Hidroksit (Sulandırılmış)	Calcium Hydroxide Aqueous	20	1	1	1	1	3	1	1	1	1
Kalsiyum Hipoklorid (Sulandırılmış)	Calcium Hypochlorite Aqueous	60	3	2	5	2	3	3	3	1	1
Kalsiyum Klorid (Sulandırılmış)	Calcium Chloride Aqueous	100	1	1	1	1	3	3	1	1	1
Kalsiyum Nitrat (Sulandırılmış)	Calcium Nitrate Aqueous	40	1	1	1	1	5	1	1	1	1
Karbon Tetrakloid	Carbon Tetrachloride	60	3	3	5	1	5	3	3	3	1
Karbondioksit (Kuru)	Carbon Dioxide Dry	60	1	1	1	1	4	1	1	1	1
Karbondsülfid	Carbon Disulphide	20	3	3	3	1	3	3	3	3	1
Karbonmonoksit (Kuru)	Carbon Monoxide Dry	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Karbonmonoksit (Nemli)	Carbon Monoxide Moist	20	1	1	1	1	5	1	1	1	1
Katran	Tar	20	3	3	5	4	5	3	3	3	1
Katran Yağı	Tar Oil	20	3	3	5	4	5	3	3	3	1

1	Çok iyi
2	İyi
3	Zorunluluk haricinde kullanılmamalı
4	Kullanmadan önce test ediniz
5	Geçerli bilgi yok kulanmayınız
6	Özel karışımlar gerekli lütfen danışınız

KİMYASAL ADI	CHEMICAL	TEST SICAKLIĞI	NBR (NİTRİL)	CR (NEOPREN)	MVQ (SİLİKON)	FKM (VİTON)	PU (POLİÜRETAN)	NR (TABİİ KAUÇUK)	SBR (STYRENE - BUTADIENE - RUBBER) KAUÇUK	EPDM (ETİLEN PROPİLEN KAUÇUK)	PTFE (TEFLON)
Kemik Yağı	Bone Oil	60	1	3	2	1	1	3	3	3	1
Keresone	Kerosene	20	1	3	2	1	1	3	3	3	1
Klofen A Tipi	Clophen-A Types	100	3	3	1	1	3	3	3	5	1
Klofen T64	Clophen T64	100	3	3	2	1	3	3	3	5	1
Kloral Hidrat (Sulandırılmış)	Chloral Hydrate Aqueous	60	3	3	5	2	5	3	3	2	1
Kloramin (Sulandırılmış)	Chloramine Aqueous	20	1	1	4	5	4	1	1	1	1
Klorethanol	Chlorethanol	60	3	3	5	3	5	3	3	2	1
Klorik Asit (Sulandırılmış)	Chloric Acid Aqueous	80	3	3	5	2	5	3	3	2	1
Klorin (Kuru Toz)	Chlorine Dry Gaseous	20	3	3	4	1	4	3	3	1	1
Klorin (Likit)	Chlorine Liquid	20	3	3	5	1	5	3	3	1	1
Klorin (Nemli Gaz)	Chlorine Moist Gaseous	20	3	3	5	1	5	3	3	1	1
Klorobenzen	Chlorobenzene	20	3	3	3	2	4	3	3	3	1
Klorobromomethan	Chlorobromomethane	20	5	5	5	2	5	5	5	2	1
Kloroform	Chloroform	20	3	3	5	2	3	3	3	3	1
Klorosülfonik Asit	Chlorosulphonic Acid	20	3	3	3	5	5	3	3	3	1
Kostik Soda	Caustic Soda	20	2	2	3	3	5	2	2	1	1
Kromik Asit (Sulandırılmış)	Chromic Acid Aqueous	60	3	3	5	1	5	3	3	4	1
Kromik Asit / Sülfirik Asit / Su %50,15,35	Chromic Acid/Sulphuric Acid/Water 50,15,35%	40	3	3	5	1	5	3	3	4	1
Kurşun Asetat (Sulandırılmış)	Lead Acetate Aqueous	60	1	2	4	1	3	1	1	1	1
Kurşun Nitrat (Sulandırılmış)	Lead Nitrate Aqueous	100	1	2	4	3	3	3	1	1	1
Laktam	Lactam	80	3	3	5	3	5	3	3	3	1
Laktik Asit	Lactic Acid Aqueous	40	1	1	4	1	1	1	1	1	1
Lanolin	Lanolin	60	1	2	1	1	1	2	2	3	1
Lauryl Alkol	Lauryl Alcohol	20	1	1	4	1	4	2	2	2	1
Lavanta Yağı	Levander Oil	20	2	3	5	1	4	5	5	5	1
Likörler	Liqueurs	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Limon Suyu	Lemon Juice	20	1	2	1	4	4	1	1	4	1
Lityum Bromid (Sulandırılmış)	Lithium Bromide Aqueous	20	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Lityum Klorid (Sulandırılmış)	Lithium Chloride Aqueous	20	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Magnezyum Klorid (Sulandırılmış)	Magnesium Chloride Aqueous	100	1	2	4	1	5	5	1	1	1
Magnezyum Sülfat (Sulandırılmış)	Magnesium Sulphate Aqueous	100	1	2	4	1	5	5	1	1	1
Makine Yağı (Mineral)	Machine Oil Minerals	80	1	2	2	1	1	3	3	3	1
Maleir Anhidrit	Melanic Anhydride	60	5	5	5	1	5	5	5	5	1
Maleir Asit (Sulandırılmış)	Melanic Acid Aqueous	100	1	2	4	1	5	3	3	1	1
Margarin	Margarine	80	1	2	1	1	1	3	3	3	1
Mentol	Menthol	60	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Mesitil Oksit	Mesityl Oxide	20	4	5	5	4	4	5	5	2	1
Metan Gazı	Methane	20	1	1	1	1	4	2	2	2	1
Metanol	Methanol	60	2	2	1	6	5	1	1	1	1
Metil Etil Keton MEK	Methyl Ethyl Ketone	20	3	3	3	3	3	3	3	2	1
Metil Akriolat	Methyl Acrylate	20	3	3	3	3	3	3	3	3	1
Metil Bromid	Methyl Bromide	20	3	3	3	1	3	3	3	3	1
Metil İsobutil Keton	Methyl Isobutyl Ketone	20	3	3	3	3	3	3	3	2	1
Metil Klorid	Methyl Chloride	20	3	3	5	2	2	3	3	3	1
Metil Methacrylate	Methyl Methacrylate	20	3	3	3	3	3	3	3	3	1
Metilamin (Sulandırılmış)	Methylamine Aqueous	20	3	5	5	3	5	2	2	1	1
Metoksi Bütanol	Methoxy Butanol	60	1	2	4	1	4	3	3	2	1
Meyve Suyu	Fruit Juice	100	2	2	1	1	3	3	1	1	1
Mısır Yağı	Maize Oil (Corn Oil)	60	1	2	4	1	4	3	3	3	1
Minarel Bazlı Isıtma Yağı		60	1	2	2	1	1	3	3	3	1
Mineral Su	Mineral Water	60	1	2	1	1	4	1	1	1	1
Mineral Yağ	Mineral Oil	100	1	3	2	1	2	3	3	3	1
Monobromobenzen	Monobromobenzene	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Monoklarasetik Asit (Etil Ester)	Monochloroacetic Acid , Ethyl Ester	60	2	2	5	5	3	3	3	1	1

ELASTOMERLERİN KİMYASAL DAYANIM TABLOSU



1	Çok iyi
2	İyi
3	Zorunluluk haricinde kullanılmamalı
4	Kullanmadan önce test ediniz
5	Geçerli bilgi yok kulanmayınız
6	Özel karışımlar gerekli lütfen danışınız

KİMYASAL ADI	CHEMICAL	TEST SICAKLIĞI	NBR (NİTRİL)	CR (NEOPREN)	MVQ (SİLİKON)	FKM (VİTON)	PU (POLİÜRETAN)	NR (TABİİ KAUÇUK)	SBR (STYRENE - BUTADIENE - RUBBER) KAUÇUK	EPDM (ETİLEN PROPİLEN KAUÇUK)	PTFE (TEFLON)
Morfin	Morpholine	60	3	3	4	5	5	3	3	2	1
Motor Yağı	Motor Oil	100	1	2	2	1	2	3	3	3	1
Mürekkep	Ink	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Nafta	Naphtha	20	3	3	5	1	3	5	5	5	1
Naftalin	Naphthalene	60	3	3	5	1	5	3	3	3	1
Naftoik Asit	Naphthoic Acid	20	2	4	5	1	5	5	5	5	1
Naturel Gaz	Natural Gas	20	1	1	1	1	2	3	3	5	1
Nikel Asetat (Sulandırılmış)	Nickel Acetate Aqueous	20	1	2	4	4	3	1	1	1	1
Nikel Klorid (Sulandırılmış)	Nickel Chloride Aqueous	20	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Nikel Sülfat (Sulandırılmış)	Nickel Sulphate Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Nişasta (Sulandırılmış)	Starch Aqueous	60	1	1	1	1	3	1	1	1	1
Nitrik Asit (Konsantre)	Nitric Acid Concentradet	80	3	3	5	3	3	3	3	3	1
Nitrobenzen	Nitrobenzene	60	3	3	3	3	3	3	3	3	1
Nitroglikol (Sulandırılmış)	Nitroglycolaqueous	20	3	2	4	1	4	4	4	1	1
Nitrogliserin	Nitroglycerine	20	3	5	5	1	5	2	2	1	1
n-Propanol	n-Propanol	60	2	2	1	2	3	1	1	1	1
Potasyum İodid (Sulandırılmış)	Potassium Iodide Aqueous	60	1	2	4	1	3	2	1	1	1
Potasyum Karbonat (Sulandırılmış)	Potassium Carbonate Aqueous	40	1	2	1	1	5	1	1	1	1
Potasyum Klorat (Sulandırılmış)	Potassium Chlorate Aqueous	60	3	2	4	1	3	2	2	1	1
Potasyum Kromat (Sulandırılmış)	Potassium Chromate Aqueous	20	2	2	4	1	3	1	1	1	1
Potasyum Nitrat (Sulandırılmış)	Potassium Nitrate Aqueous	60	1	2	4	1	3	1	1	1	1
Potasyum Perklorat (Sulandırılmış)	Potassium Perchlorate Aqueous	80	3	2	4	1	5	3	3	1	1
Potasyum Permanganat (Sulandırılmış)	Potassium Permanganete Aqueous	40	3	2	5	1	5	3	2	1	1
Potasyum Persülfat (Sulandırılmış)	Potassium Persulphate Aqueous	60	3	3	5	1	5	3	2	1	1
Potasyum Siyanit (Sulandırılmış)	Potassium Cyanide Aqueous	40	1	2	1	1	4	1	1	1	1
Potasyum Siyanit (Sulandırılmış)	Potassium Cyanide Aqueous	80	2	2	1	1	3	3	3	1	1
Potasyum Sülfat (Sulandırılmış)	Potassium Sulphate Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Propan (Likit Gazı)	Propane Liquid Gaseous	20	1	1	1	1	1	3	3	5	1
Propilen Glukol	Propylene Glycol	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Propilen Oksit	Propylene Oxide	20	3	5	5	5	5	5	5	5	1
Propionik Asit (Sulandırılmış)	Propionic Acid Aqueous	60	1	2	5	1	5	5	4	4	1
Sabun Solüsyonu (Sulandırılmış)	Soap Solution Aqueous	20	1	2	4	1	1	1	1	1	1
Salisilik Asit	Salicylic Acid	20	1	1	5	1	1	1	1	1	1
Sentetik Deterjan	Detergent Synthetic	60	1	2	4	1	4	1	1	1	1
Silicik Asit (Sulandırılmış)	Silicic Acid Aqueous	60	1	2	5	1	5	1	1	1	1
Silikon Gres	Silicone Grease	20	1	1	3	1	1	1	1	1	1
Silikon Yağı	Silicone Oil	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Sitrik Asit (Sulandırılmış)	Citric Acid Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Soda (Sulandırılmış)	Soda Aqueous	60	1	2	1	1	5	1	1	1	1
Sodyum Benzoat (Sulandırılmış)	Sodium Benzoate Aqueous	40	1	2	4	1	4	1	1	1	1
Sodyum Klorat	Sodium Chlorate	20	3	3	4	1	5	3	3	1	1
Sodyum Bikarbonat (Sulandırılmış)	Sodium Bicarbonate Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Sodyum Bisülfat (Sulandırılmış)	Sodium Bisulphite Aqueous	100	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Sodyum Fosfat (Sulandırılmış)	Sodium Phosphate Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Sodyum Hipoklorid (Sulandırılmış)	Sodium Hypochlorite Aqueous	20	2	2	4	1	5	3	3	1	1
Sodyum Klorid	Sodium Chloride	100	1	2	4	1	5	5	1	1	1
Sodyum Nitrat (Sulandırılmış)	Sodium Nitrate Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Sodyum Nitrit	Sodium Nitrite	60	2	2	4	1	5	1	1	1	1
Sodyum Silikat (Sulandırılmış)	Sodium Silicate Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Sodyum Sülfat	Sodium Sulphate	20	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Sodyum Sülfat (Sulandırılmış)	Sodium Sulphate Aqueous	60	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Sodyum Sülfat	Sodium Sulphide	40	1	2	4	1	5	1	1	1	1
Soğutucular DIN 8962 R-11	Refrigerant According To DIN 8962 R-11	20	1	2	5	2	5	5	5	5	1
Soğutucular DIN 8963 R-113	Refrigerant According To DIN 8963 R-113	20	1	1	5	2	2	5	5	5	1
Soğutucular DIN 8964 R-114	Refrigerant According To DIN 8964 R-114	20	1	1	5	4	1	1	1	1	1

1	Çok iyi
2	İyi
3	Zorunluluk haricinde kullanılmamalı
4	Kullanmadan önce test ediniz
5	Geçerli bilgi yok kulanmayınız
6	Özel karışımlar gerekli lütfen danışınız

KİMYASAL ADI	CHEMICAL	TEST SICAKLIĞI	NBR (NİTRİL)	CR (NEOPREN)	MVQ (SİLİKON)	FKM (VİTON)	PU (POLİÜRETAN)	NR (TABİİ KAUÇUK)	SBR (STYRENE - BUTADIENE - RUBBER) KAUÇUK	EPDM (ETİLEN PROPİLEN KAUÇUK)	PTFE (TEFLON)
Soğutucular DIN 8965 R-12	Refrigerant According To DIN 8965 R-12	20	1	1	5	2	1	2	2	2	1
Soğutucular DIN 8966 R-13	Refrigerant According To DIN 8966 R-13	20	1	1	5	2	2	5	1	1	1
Soğutucular DIN 8967 R-134 a	Refrigerant According To DIN 8967 R-134 a	20	2	1	5	3	5	5	5	1	1
Soğutucular DIN 8968 R-22	Refrigerant According To DIN R-22	20	3	1	5	3	2	1	1	1	1
Stearik Asit	Stearic Acid	60	1	2	1	1	1	3	1	1	1
Su	Water	100	1	2	2	1	3	2	1	1	1
Sulphuryl Klorid	Sulphuryl Chloride	20	3	3	5	1	5	2	2	2	1
Sülfür (Kükürt)	Sulphur	60	5	5	4	1	4	5	5	1	1
Sülfür Heksaflorid	Sulphur Hexafluoride	20	1	1	1	1	4	4	1	1	1
Sülfürdioksit (Kuru)	Sulphur Dioxide Dry	80	3	3	4	1	5	3	2	1	1
Sülfürdioksit (Likit)	Sulphur Dioxide Liquid	60	3	3	5	1	5	3	5	1	1
Sülfürdioksit (Sulandırılmış)	Sülfürdioksit Aqueous	60	3	3	5	1	5	3	5	1	1
Sülfürik Asit (Konsantre)	Sulphuric Acid Concentrated	50	3	3	3	1	3	3	2	1	1
Sülfürik Asit / Fosforik Asit / Su	Sulphuric Acid / Phosphoric Acid / Water	40	3	3	5	1	5	2	2	1	1
Sülfürik Asit / Nitrik Asit / Su	Sulphuric Acid / Nitric Acid / Water	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Sülfürklorit	Sulphur Chloride	20	3	3	5	1	5	5	5	5	1
Sülfirik Asit (Seyreltilmiş)	Sulphuric Acid Dilute	20	2	3	5	1	5	2	2	1	1
Süt	Milk	20	1	1	1	1	1	2	2	2	1
Şarap	Wine	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Şeker Pekmezi (Melas)	Melass	100	1	2	4	1	5	3	3	2	1
Şeker Şurubu	Sugar Syrup	60	1	5	4	1	5	1	4	1	1
Tanen Asiti	Tannic Acid	60	1	2	1	1	5	1	1	1	1
Tartarik Asit (Sulandırılmış)	Tartaric Acid Aqueous	60	1	2	1	1	5	1	1	1	1
Tereyağ	Butter	20	1	1	1	1	1	5	5	5	1
Tetraetil Kurşun	Tetraethyl Lead	20	2	3	5	1	5	5	5	5	1
Tetrahidrofur	Tetrahydrofuran	20	3	3	5	3	5	3	3	3	1
Tetrahidonaftalen (Tetralin)	Tetrahydronaphthalena (Tetralin)	20	3	3	5	1	5	3	3	3	1
Tetraklorenat	Tetrachlorethane	60	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Tetrakloretilen	Tetrachlorethylene	60	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Titanyum Tetraklorid	Titanium Tetrachloride	20	1	2	2	2	1	1	1	1	1
Tiyofen	Thiophene	60	3	3	5	3	5	3	3	3	1
Tiyonil Klorid	Thionyl Chloride	20	3	3	5	1	5	2	2	1	1
Toluene	Toluene	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Transmisyon Yağı Tip A	Transmission Fluid Type A	60	1	3	2	1	1	3	3	3	1
Triasetin	Triacetin	20	2	2	5	5	5	2	3	1	1
Tribüoksietil Fosfat	Tributoxyethyl Phosphate	20	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Tribütill Fosfat	Tributyl Phosphate	60	3	3	5	2	3	3	3	3	1
Tricresyl Fosfat	Tricresyl Phosphate	60	3	3	5	2	2	3	3	2	1
Trietanolamin	Triethanolamine	20	3	2	5	5	5	3	4	2	1
Trietil Boran	Triethyl Borane	20	5	5	5	1	5	5	5	5	1
Trietil Aliminyum	Triethyl Aluminium	20	5	5	5	2	1	1	1	1	1
Triglikol	Triglycol	20	1	1	4	1	4	1	1	1	1
Triklorasetik Asit (Sulandırılmış)	Trichloroacetic Acid Aqueous	60	2	3	5	3	5	2	2	2	1
Trikloretil Fosfat	Trichlorethyl Phosphate	20	3	3	5	3	5	5	5	5	1
Trikloratilen	Trichlorethylene	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Trimetil Propan (Sulandırılmış)	Trimethylol Propane Aqueous	100	3	2	4	1	5	2	4	2	1
Trinitrotoluen (TNT)	Trinitrotoluene	20	5	2	5	2	5	5	5	5	1
Trioktil Fosfat	Trioctyl Phosphate	60	3	3	5	2	5	3	5	2	1
Trisodyum Fosfat	Trisodium Phosphate	20	1	2	1	1	4	1	1	1	1
Tuzlu Su	Salt Water	20	1	1	5	1	5	1	1	1	1
Uçak Yakıtı (JP3,JP4,JP5,JP6)	Aero Engine Fuels (JP3,JP4,JP5,JP6)	20	1	3	3	1	2	3	3	3	1
Uçucu Yağ	Decalin	20	3	3	5	2	5	3	3	3	1
Üzüm Şekeri (Sulandırılmış)	Grape Sugar Aqueous	80	1	1	1	1	5	3	1	1	1
Vazelin	Vaseline	60	1	1	2	1	4	3	3	3	1
Vazelin Yağı	Vaseline Oil	60	1	1	2	1	4	3	3	3	1

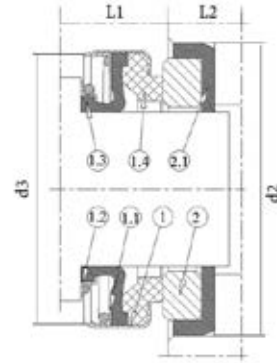
ELASTOMERLERİN KİMYASAL DAYANIM TABLOSU



1	Çok iyi
2	İyi
3	Zorunluluk haricinde kullanılmamalı
4	Kullanmadan önce test ediniz
5	Geçerli bilgi yok kullanmayınız
6	Özel karışımlar gerekli lütfen danışınız

KİMYASAL ADI	CHEMICAL	TEST SICAKLIĞI	NBR (NİTRİL)	CR (NEOPREN)	MVQ (SİLİKON)	FKM (VİTON)	PU (POLİÜRETAN)	NR (TABİİ KAUÇUK)	SBR (STYRENE - BUTADIENE - RUBBER) KAUÇUK	EPDM (ETİLEN PROPİLEN KAUÇUK)	PTFE (TEFLON)
Vinil Asetat	Vinyl Acetate	20	5	5	5	5	5	5	5	5	1
Vinil Klorid (Likit)	Vinyl Chloride Liquid	20	5	5	5	5	5	5	5	5	1
Viski	Whisky	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Xylamon	Xylamon	20	3	3	5	2	2	3	3	3	1
Xylene	Xylene	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Yağla Şartlandırılmış Hava	Air Oil - Containing	80	1	1	1	1	1	3	2	3	1
Yüksek Fırın Gazı	Blast Furnace Gas	100	2	2	1	1	4	3	2	2	1
Zeolit	Zeolites	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Zeytinyağı	Olive Oil	60	1	1	1	1	4	2	2	2	1

ST3



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız
 Dönüş Yönünden Bağımsız
 Kauçuk Körüklü

PARÇA TANIM

- 1 Döner Eleman Dış Sacı
- 1.1 Döner Eleman İç Destek Sacı
- 1.2 Döner Eleman Baskı Pulu
- 1.3 Döner Eleman Körük
- 1.4 Döner Eleman Çalışma Yüzeyi
- 2 Sabit Eleman Çalışma Yüzeyi
- 2.1 Sabit Eleman Kepi

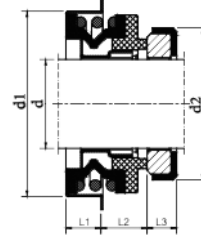
ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 6 ... 60 mm
- p 6 bar
- Vg 10 m/s
- t -20 ... +160°C

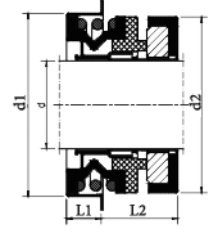
ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
6	18.0	8.0	22.0	4.0
8	18.0	11.0	26.0	4.0
8	20.0	11.0	22.0	4/5.5
8	24.0	11.0	26.0	5.5
10	24.0	11.0	26.0	8.0
11	24.0	11.0	26.0	8.0
12	24.0	11.0	26.0	8.0
12	32.0	12.8	26.0	8.0
13	24.0	12.8	26.0	5.5/8
14	28.0	12.8	28.5	8.0
14	32.0	12.8	29.5	8.0
15	32.0	12.8	29.5	8.0
16	32.0	12.8	29.5	10.0
16	39.0	12.8	38.0	8.0
17	39.0	12.8	42.0	8.0
18	39.0	12.8	42.0	8.0
19	39.0	12.8	42.0	8.0
20	39.0	12.8	42.0	8.0
20	42.0	12.8	45.0	10.0
22	42.0	12.8	45.0	10.0
23	47.0	13.5	50.0	10.0
24	47.0	13.5	50.0	10.0
25	42.0	13.5	50.0	10.0
25	47.0	13.5	50.0	10.0
26	47.0	13.5	50.0	10.0
27	47.0	13.5	50.0	10.0
28	54.0	15.0	57.0	10.0
30	54.0	15.0	57.0	10.0
32	54.0	15.0	57.0	10.0
35	60.0	16.0	63.0	10.0
38	65.0	18.0	68.0	12.0
40	65.0	18.0	68.0	12.0
45	70.0	20.0	73.0	12.0
50	85.0	23.0	88.0	15.0
60	105.0	30.0	110.0	15.0

ST9 - ST9U



ST9



ST9-U

PARÇA TANIM

Döner eleman (seramic / SIC)

Sabit eleman (plastik karbon / karbon / SIC)

Körük (NBR / EPDM)

Yay ve diğer parçalar (SUS304)

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

Sıcaklık: -30°C ~+200 °C

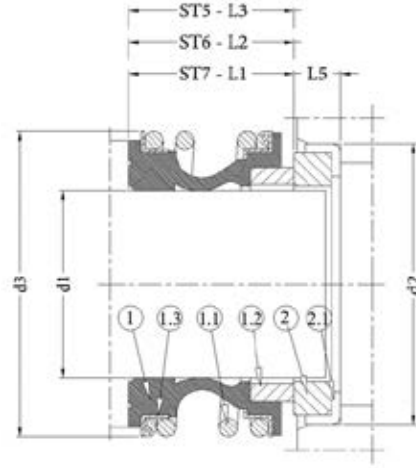
Hız: ≤15 m/s

Basınç: ≤0.6 MPa

ÖLÇÜ TABLOSU

	Şaft	d1	d2	L1	L2	L3
ST9U	12 a	30.0	25	8	9.7	-
	12 b	33.3	25	6	11.7	-
	12 c	28.5	25	8	9.7	-
	12 d	30.0	28.5	7	7.7	-
	13	30.0	25	8.5	9.7	-
	15	36.5	32.5	8.2	11.2	-
	16 a	36.5	32.5	8.2	11.2	-
	16 b	38.1	32.5	8.5	11.5	-
	17	35.0	29.5	9	13.5	-
ST9	12	30.0	24	9.5	5.5	45
	13	30.0	25	8.5	5.2	5
	17	35.0	30	9	10.5	7.5
	20	40.0	35	9.5	12	7
	25	50.0	41.5	12	10	8

ST5/ ST6/ ST7



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız
 Dönüş Yönünden Bağımsız
 Kauçuk Körüklü

PARÇA TANIM

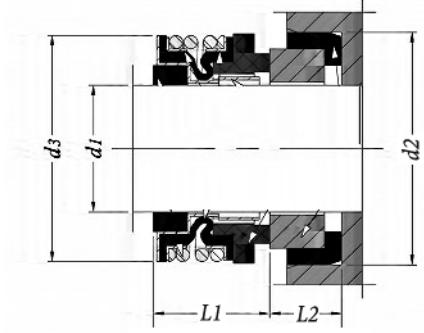
- 1 Kauçuk
- 1.1 Baskı Yayı
- 1.2 Döner Yüzey
- 1.3 Pul
- 2 Sabit Yüzey
- 2.1 Kep

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 10 ... 100 mm
- p1 12 (16) bar
- Vg 10 m/s
- t -20 ... +120 (140)°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	d2	L1	L2	L3	L5
10	22.5	21	14.5	25.9	33.4	6.6
12	25.0	23	15.0	25.9	33.4	6.6
14	28.5	25	17.0	28.4	33.4	6.6
15	28.5	-	17.0	28.4	33.4	-
16	28.5	27	17.0	28.4	33.4	6.6
18	32.0	33	19.5	30.0	37.5	7.5
19	37.0	-	21.5	30.0	37.5	-
20	37.0	35	21.5	30.0	37.5	7.5
22	37.0	37	21.5	30.0	37.5	7.5
24	42.5	39	22.5	32.5	42.5	7.5
25	42.5	40	23.0	32.5	42.5	7.5
28	49.0	43	26.5	35.0	42.5	7.5
30	49.0	45	26.5	35.0	42.5	7.5
32	53.5	48	27.5	35.0	47.5	7.5
33	53.5	48	27.5	35.0	47.5	7.5
35	57.0	50	28.5	35.0	47.5	7.5
38	59.0	56	30.0	36.0	46.0	9.0
40	62.0	58	30.0	36.0	46.0	9.0
42	65.5	-	30.0	36.0	51.0	-
43	65.5	61	30.0	36.0	51.0	9.0
45	68.0	63	30.0	36.0	51.0	9.0
48	70.5	66	30.5	36.0	51.0	9.0
50	74.0	70	30.5	38.0	50.5	9.5
53	78.5	73	33.0	36.5	59.0	11.0
55	81.0	75	35.0	36.5	59.0	11.0
58	85.5	78	37.0	41.5	59.0	11.0
60	88.5	80	38.0	41.5	59.0	11.0
65	93.5	85	40.0	41.5	69.0	11.0
68	96.5	90	40.0	41.2	68.7	11.3
70	99.5	92	40.0	48.7	68.7	11.3
75	107	97	40.0	48.7	68.7	11.3
80	112	105	40.0	48.0	78.0	12.0
85	120	110	41.0	46.0	76.0	14.0
90	127	115	45.0	51.0	76.0	14.0
95	132	120	46.0	51.0	76.0	14.0
100	137	125	47.0	51.0	76.0	14.0



GENEL TANIM

Sabit eleman (seramik / SIC)

Döner eleman (karbon / SIC)

Kauçuk körük (NBR / EPDM / VITON)

Yay ve çember (S.S / SUS304)

ÇALIŞMA LİMLERİ

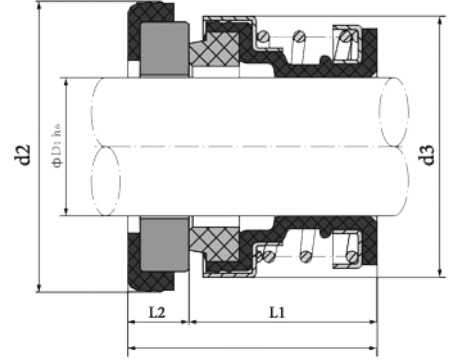
Sıcaklık : -20~100°C

Basınç : 0.7 MPa

Hız : 5 m/s

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d2	d3	d6	d2	L1	L2
9.52	22.225	24	14.30	22.20	16.7	6.3
12.70	25.40	27	17.45	25.60	18.3	8.0
15.875	30.1	31	20.63	31.75	18.3	10.3
15.875	31.75	31	20.63	31.75	18.8	10.3
19.05	34.925	34	23.80	34.95	18.3	10.3
19.05	41.275	34	30.15	34.95	19.8	10.3
25.40	-	43	-	41.30	20.7	11.0

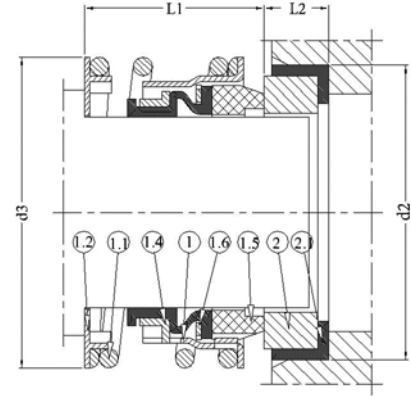


PARÇA TANIM

Sabit bilezik (plastik karbon)
Döner bilezik (seramik)
İkincil bilezik (NBR/VITON)
Yay ve istinad (tutucu)

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d2	L1	L2	d3
10	26	15.5	5	22.5
12	26	15.5	5	22.5
12	26	15.5	7	22.5
14	30	15.5	5	28.0
16	35	15.5	5	30.0
17	35	15.5	5	30.0
18	35	15.5	5	30.0



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız
Dönme Yönüne Bağımsız, Kaucuk Körüklü

PARÇA TANIM

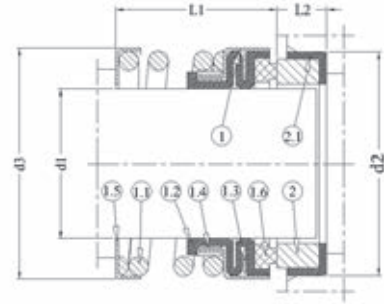
- 1 Kovan
- 1.1 Yay
- 1.2 Pul
- 1.3 Köruk
- 1.4 Pul
- 1.5 Yüzey
- 1.6 Pul
- 2 Sabit Eleman
- 2 Kep

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 3/8" ... 2 1/2"
- p 1 6 bar
- Vg 25 m/s
- t -40 .. +205°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d1	d3	L1	d2	L2
3/8"	9.525	28.0	25.0	24.600	8.7
1/2"	12.700	32.0	25.0	27.800	8.7
5/8"	15.875	34.0	25.0	30.950	10.3
3/4"	19.050	38.8	25.0	34.150	10.3
7/8"	22.225	41.5	25.0	37.300	10.3
1"	25.400	44.8	25.0	40.500	10.3
1 1/8"	28.575	48.5	33.0	47.650	11.9
1 1/4"	31.750	57.0	33.0	50.800	11.9
1 3/8"	34.925	57.0	33.0	54.000	11.9
1 1/2"	38.100	67.0	33.0	57.150	11.9
1 5/8"	41.275	67.0	33.0	60.350	11.9
1 3/4"	44.450	73.0	41.0	63.500	11.9
1 7/8"	47.625	73.0	41.0	66.700	11.9
2"	50.800	79.0	41.0	69.850	13.5
2 1/8"	53.970	84.0	41.0	73.050	13.5
2 1/4"	57.150	84.0	41.0	76.200	13.5
2 3/8"	60.320	90.0	41.0	79.400	13.5
2 1/2"	63.500	94.0	41.0	82.550	13.5



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız

Dönüş Yönünden Bağımsız, Körüklü

PARÇA TANIM

- 1 Kovan
- 1.1 Yay
- 1.2 Körük
- 1.3 Pul
- 1.4 Sıkma Ringi
- 1.5 Pul
- 1.6 Döner Yüzey
- 2 Sabit Yüzey
- 2.1 Kep

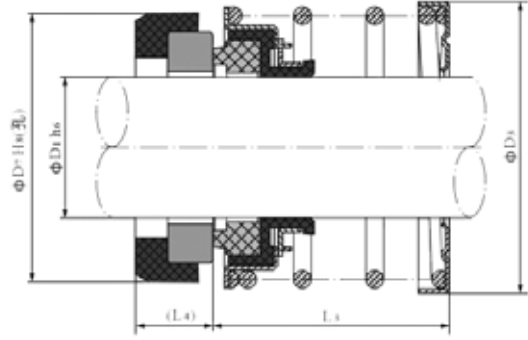
ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 14 ... 65 mm
- p 16 bar
- Vg 15 m/s
- t -30 ... +100°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
14	28.0	18.0	28.0	7.0
16	30.0	20.0	32.0	7.0
18	32.5	19.0	35.0	7.0
20	35.5	19.5	38.0	8.5
22	37.5	20.0	40.0	8.0
25	42.0	20.0	44.0	9.0
28	45.5	21.0	46.0	9.0
30	48.0	22.0	50.0	9.0
32	50.0	24.0	54.0	9.0
35	54.5	26.0	58.0	10.0
38	58.5	27.0	60.0	10.0
40	62.5	28.0	64.0	10.0
45	66.5	30.0	66.0	10.0
50	72.5	32.0	72.0	10.0

S1 



GENEL TANIM

Sabit Eleman (Seramik/Silisyum)
Döner Eleman (Karbon /Silisyum)
O-Ring (NBR/EPDM/VITON)
Yay / Gövde (304kalite)

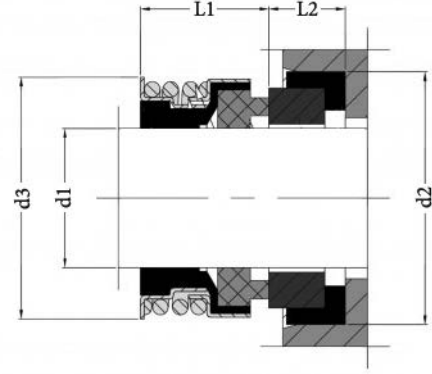
ÇALIŞMA LİMLERİ

Sıcaklık : -20°C - 100 °C
Basınç : 0.7 MPa
Hız : 5 m/s

ÖLÇÜ TABLOSU

d1 anma çapı (mm)	d2	d3	L1	L2
14	29.5	32.0	24.5	7.5
15	29.5	32.0	24.5	7.5
16	29.5	32.0	24.5	7.5

SB3



GENEL TANIM

Sabit Eleman (Seramik / Silisyum)

Döner Eleman (Karbon)

Körük (NBR / EPDM/VITON)

Yay ve diğer (304 kalite)

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

Sıcaklık: -20~100°C

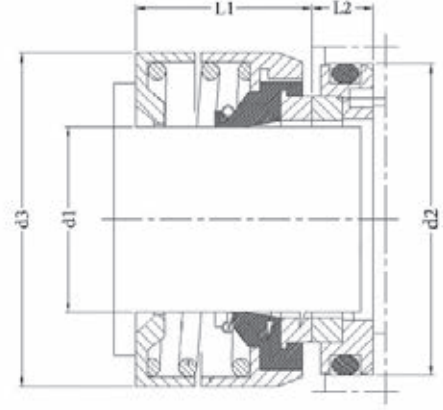
Basınç: ≤ 0,7 MPa

Hız: ≤ 10 m/s

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	d2	L1	L2
9.525	23.290	22.225	16.66	7.14
12.700	23.290	25.400	16.66	6.35
15.875	30.100	31.750	18.24	10.31
19.050	33.070	34.925	18.24	10.31
22.225	36.300	38.100	20.63	10.31
25.400	39.420	41.275	20.63	11.10

ST1



GENEL TANIM

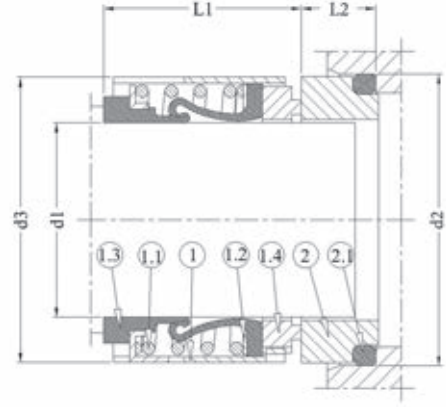
Tekli Salmastra, Balanssız
Dönüş Yönünden Bağımsız

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
20	42.5	37	55.5	11.0
22	47	33	45.5	9.0
25	54	39	50.5	10.0
28	54	39	50.5	10.0
30	54	39	50.5	10.0
35	62	40	50.5	11.0



S6



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız
 Dönüş Yönüne Bağımlı, Kauçuk Körüklü

PARÇA TANIM

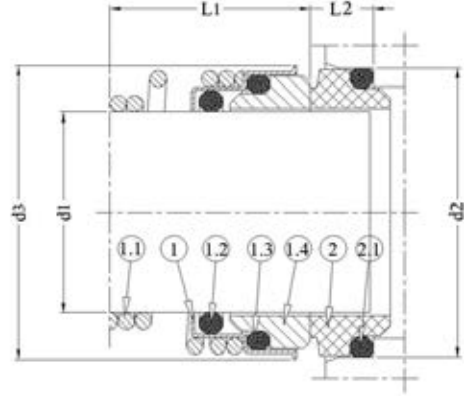
- 1 Döner Eleman
- 1.1 Döner Eleman Baskı Yayı
- 1.2 Döner Eleman Sızdırmazlık Köprüğü
- 1.3 Döner Eleman Yay Baskı pulu
- 1.4 Döner Eleman Çalışma Yüzeyi
- 2 Sabit Eleman
- 2.1 Sabit Eleman O-Ring

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 14 .. 60 mm
- p 40 bar
- Vg 13 m/s
- t -40 .. +205°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
14	24	23.0	25.0	12.0
16	26	23.0	27.0	12.0
18	32	24.0	33.0	13.5
20	34	24.0	35.0	13.5
22	36	24.0	37.0	13.5
24	38	26.7	39.0	13.5
25	39	27.0	40.0	13.0
28	42	30.0	43.0	12.5
30	44	30.5	45.0	12.0
32	46	30.5	48.0	12.0
35	49	30.5	50.0	12.0
38	54	32.0	56.0	13.0
40	56	32.0	58.0	13.0
45	61	32.0	63.0	13.0
50	66	34.0	70.0	13.5
55	69	34.0	75.0	13.5
60	80	39.0	80.0	13.5



GENEL TANIM

Tekli Mekanik Salmastra

Balanssız, Dönüş yönüne Bağımlı, Konik Yaylı

PARÇA TANIM

- 1 Kovan
- 1.1 Konik Yay
- 1.2 O-Ring
- 1.3 O-Ring
- 1.4 Döner Yüzey
- 2 Sabit Yüzey
- 2.1 O-Ring

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

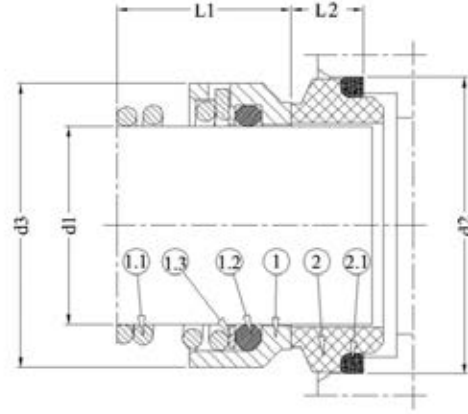
- d1 10..... 40 mm
- p 10 bar
- v 20 m/s
- t -20.....+180 °C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
10	20.0	15.0	18.1	5.5
11	22.0	18.0	20.6	5.5
12	22.0	18.0	20.6	5.5
13	25.0	22.0	23.1	6.0
14	29.0	22.0	23.1	6.0
15	29.0	22.0	26.9	7.0
16	29.0	23.0	26.9	7.0
17	29.0	23.0	26.9	7.0
18	33.0	24.0	30.9	8.0
19	33.0	25.0	30.9	8.0
20	33.0	25.0	30.9	8.0
22	38.0	25.0	35.4	8.0
24	38.0	27.0	35.4	8.0
25	40.0	27.0	38.2	8.5
28	46.0	29.0	43.3	9.0
30	46.0	30.0	43.3	9.0
32	46.0	30.0	43.3	9.0
35	50.0	39.0	53.5	11.5
38	58.0	39.0	60.5	11.5
40	58.0	39.0	60.5	11.5



B8



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız,
Dönme Yönüne Bağımlı

PARÇA TANIM

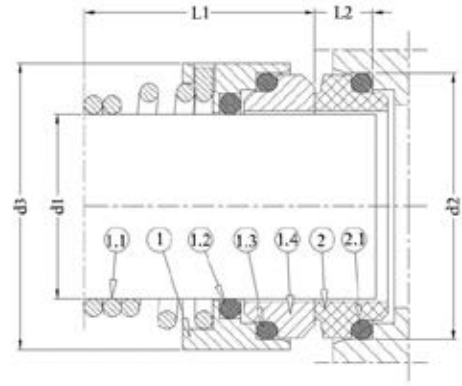
- 1 Döner Eleman
- 1.1 Döner Eleman Baskı Yayı
- 1.2 Döner Eleman O-Ringi
- 1.3 Döner Eleman Pul
- 2 Sabit Eleman
- 2.1 Sabit Eleman O-ringi

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 6..... 80 mm
- p 10 bar
- v 20 m/s
- t -20.....+180 C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	d2	L1	L2
10	19	21.0	15.5	10.0
12	21	23.0	16.0	10.0
14	23	25.0	16.5	10.0
16	26	27.0	18.0	10.0
18	29	33.0	19.5	11.5
20	31	35.0	22.0	11.5
22	33	37.0	21.5	11.5
24	35	39.0	23.5	11.5
25	36	40.0	26.5	11.5
28	40	43.0	26.5	11.5
30	43	45.0	26.5	11.5
32	46	48.0	28.5	11.5
33	47	48.0	28.5	11.5
35	49	50.0	28.5	11.5
38	53	56.0	33.5	14.0
40	56	58.0	36.0	14.0
43	59	61.0	38.5	14.0
45	61	63.0	39.5	14.0
48	64	66.0	46.0	14.0
50	66	70.0	46.0	15.0
53	69	73.0	47.0	15.0
55	71	75.0	49.0	15.0
58	76	78.0	55.0	15.0
60	78	80.0	55.8	15.0
63	83	83.0	55.0	15.0
65	84	85.0	55.0	15.0
68	88	90.0	55.0	18.0
70	90	92.0	57.0	18.0
75	98	97.0	62.0	18.0



PARÇA TANIM

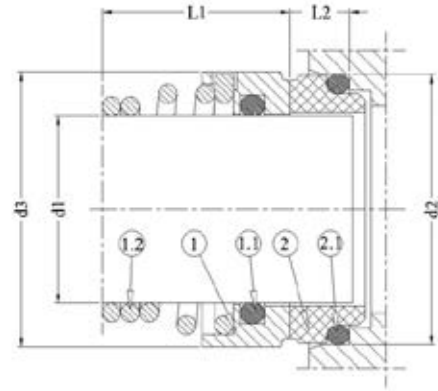
- 1 Tahrik Kovanı
- 1.1 Konik Yay
- 1.2 O-Ring
- 1.3 O-Ring
- 1.4 Döner Yüzey
- 2 Sabit Eleman
- 2.1 O-Ring

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 10 .. 100 mm
- p 10 bar
- v 20 m/s
- t -70 .. +200°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
14	27	27.0	23.1	6.0
15	32	27.0	26.9	7.0
16	32	28.0	26.9	7.0
18	36	30.0	30.9	8.0
20	36	30.0	30.9	8.0
22	41	30.0	35.4	8.0
24	41	33.0	35.4	8.0
25	45	33.0	38.2	8.5
26	45	33.0	38.2	8.5
28	50	37.0	43.3	9.0
30	50	37.0	43.3	9.0
32	62	37.0	43.3	11.5
34	62	48.0	53.5	11.5
35	62	48.0	53.5	11.5
38	70	48.0	60.5	11.5
40	70	48.0	60.5	11.5
43	70	48.0	65.5	11.5
45	75	51.0	65.5	11.5
48	75	51.0	65.5	11.5
50	83	55.0	72.5	11.5
55	83	57.0	72,5	11.5
60	90	61.0	79.3	11.5
65	93	63.0	84.5	11.5
70	101	63.0	89.5	11.5
75	106	68.0	94.5	11.5
80	111	70.0	99.5	11.5
85	125	72.0	105.5	13.5


BS5


PARÇA TANIM

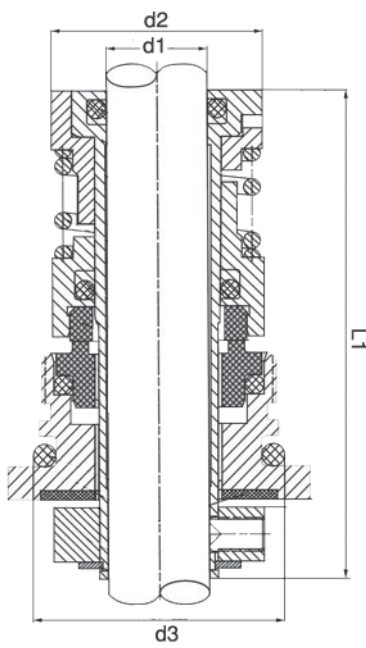
- 1 Döner Yüzey
- 1.1 O-Ring
- 1.2 Konik Yay
- 2 Sabit Yüzey
- 2.1 O-Ring

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

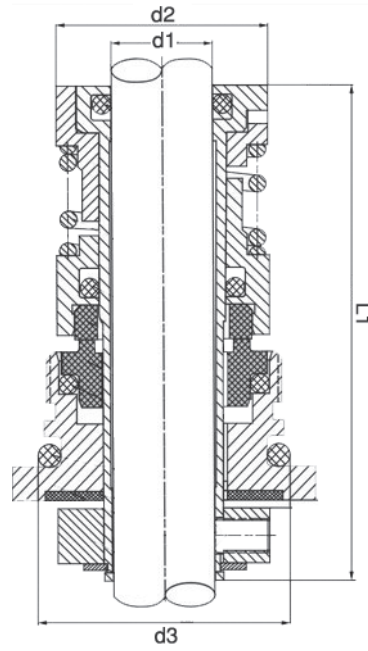
- d1 6 .. 110 mm
- p1 10 bar
- Vg 20 m/s
- t -40 .. +200°C

ÖLÇÜ TABLOSU

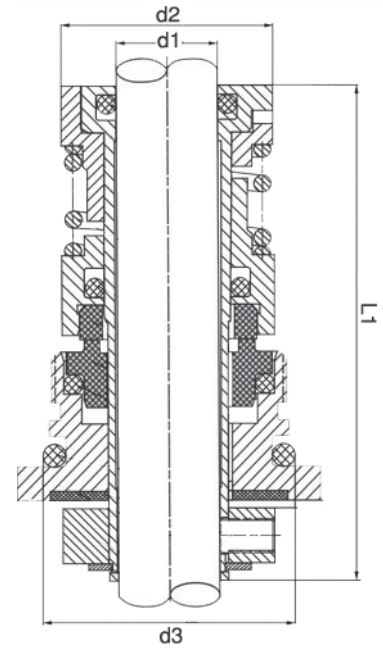
d1	d3	L1	d2	L2
10	19.0	15.0	18.1	5.5
11	21.0	18.0	20.6	5.5
12	21.0	18.0	20.6	5.5
13	23.0	22.0	23.1	6.0
14	23.0	22.0	23.1	6.0
15	24.0	22.0	26.9	7.0
16	26.0	23.0	26.9	7.0
18	29.0	24.0	30.9	7.0
19	31.0	25.0	30.9	8.0
20	31.0	25.0	30.9	8.0
22	33.0	25.0	35.4	8.0
23	35.0	27.0	35.4	8.0
24	35.0	27.0	35.4	8.5
25	36.0	27.0	38.2	8.5
26	36.0	27.0	38.2	8.5
28	40.0	29.0	43.3	9.0
30	43.0	30.0	43.3	9.0
32	46.0	30.0	43.3	9.0
33	46.0	39.0	53.5	11.5
34	49.0	39.0	53.5	11.5
35	49.0	39.0	53.5	11.5
36	50.0	39.0	53.5	11.5
38	53.0	39.0	60.5	11.5
40	56.0	39.0	60.5	11.5
42	59.0	39.0	60.5	11.5
43	59.0	41.0	60.5	11.5
44	61.0	41.0	65.5	11.5
45	61.0	41.0	65.5	11.5
48	64.0	41.0	65.5	11.5
50	66.0	45.0	72.5	11.5
55	71.0	47.0	72.5	11.5
60	78.0	49.0	79.3	11.5
65	84.0	51	84.5	11.5
70	89.0	51	89.5	11.5
75	98.0	57	94.5	11.5
80	100	59	99.5	11.5
85	107	59	105.5	13.5
90	111	62	111.5	13.5
95	119	62	116.5	13.5
100	123	75	119.5	13.5



TB 6 (12 mm)



TB 6 (16 mm)



TB 6 (22 mm)

GENEL TANIM

12 mm 16 mm 22 mm kartuşlu mekanik salmastralardır.

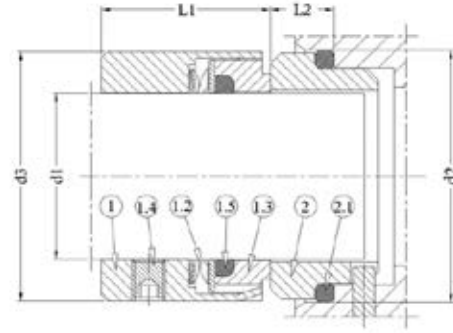
Silisyum karbür + Silisyum karbür Tungstan karbür + Tungstan karbür

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d2	d3	L1
12	25.0	29.0	58.5
16	30.5	34.0	60.0
22	39.5	50.0	71.8



T4



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız
 Dönüş Yönünden Bağımsız,
 EN12756'ya Uygun

PARÇA TANIM

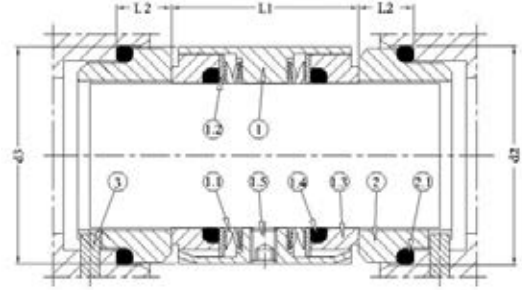
- 1 Kovan
- 1.1 Yay
- 1.2 Pul
- 1.3 Yüzey
- 1.4 Setskur
- 1.5 O-Ring
- 2 Sabit Eleman
- 2.1 O-Ring
- 2 Sabit Eleman
- 2.1 Sabit Eleman O-ringi

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 14 ... 100 mm
- p1 16 (25) bar
- Vg 20 m/s
- t -35 ... +200°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	d2	L1	L2
14	25.0	25.0	25.0	10.0
16	27.0	27.0	25.0	10.0
18	33.0	33.0	26.0	11.5
20	35.0	35.0	26.0	11.5
22	37.0	37.0	26.0	11.5
24	39.0	39.0	28.5	11.5
25	40.0	40.0	28.5	11.5
28	43.0	43.0	31.0	11.5
30	45.0	45.0	31.0	11.5
32	47.0	48.0	31.0	11.5
33	48.0	48.0	31.0	11.5
35	50.0	50.0	31.0	11.5
38	55.0	56.0	31.0	14.0
40	57.0	58.0	31.0	14.0
43	60.0	61.0	31.0	14.0
45	62.0	63.0	31.0	14.0
48	65.0	66.0	31.0	14.0
50	67.0	70.0	32.5	15.0
53	70.0	73.0	32.5	15.0
55	72.0	75.0	32.5	15.0
58	79.0	78.0	37.5	15.0
60	81.0	80.0	37.5	15.0
63	84.0	83.0	37.5	15.0
65	86.0	85.0	37.5	15.0
68	89.0	90.0	37.5	18.0
70	91.0	92.0	42.0	18.0
75	99.0	97.0	42.0	18.0
80	104.0	105.0	41.8	18.2
85	109.0	110.0	41.8	18.2
90	114.0	115.0	46.8	18.2
95	119.0	120.0	47.8	17.2
100	124.0	125.0	47.8	17.2



GENEL TANIM

Çiftli Salmastra, Balanssız
Dönüş Yönünden Bağımsız

PARÇA TANIM

- 1 Tahrik Kovanı
- 1.1 Sinüs Yay
- 1.2 Pul
- 1.3 Döner Yüzey
- 1.4 O-Ring
- 1.5 Setskur
- 2 Sabit Yüzey
- 2.1 O-Ring
- 3 Kilit Pimi

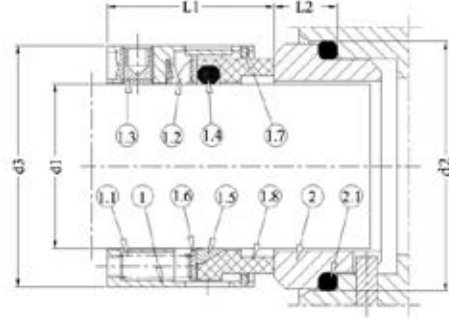
ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 18 ... 200 mm
- p 16 (25) bar
- Vg 20 m/s
- t -30 ... +220°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
18	33.0	38.0	33.0	11.5
20	35.0	38.0	35.0	11.5
22	37.0	38.0	37.0	11.5
24	39.0	38.0	39.0	11.5
25	40.0	38.0	40.0	11.5
28	43.0	39.0	43.0	11.5
30	45.0	39.0	45.0	11.5
32	48.0	39.0	48.0	11.5
33	48.0	39.0	48.0	11.5
35	50.0	39.0	50.0	11.5
38	56.0	41.0	56.0	14.0
40	58.0	42.0	58.0	14.0
43	61.0	42.0	61.0	14.0
45	63.0	42.0	63.0	14.0
48	66.0	42.0	66.0	14.0
50	70.0	43.0	70.0	15.0
53	73.0	43.0	73.0	15.0
55	75.0	43.0	75.0	15.0
58	78.0	56.0	78.0	15.0
60	80.0	56.0	80.0	15.0
63	83.0	55.0	83.0	15.0
65	89.0	55.0	85.0	15.0
70	92.0	56.0	92.0	18.0
75	97.0	56.0	97.0	18.0
80	105.0	56.0	105.0	18.2
85	110.0	56.0	110.0	18.2
90	115.0	56.0	115.0	18.2
95	120.0	56.0	120.0	17.2
100	125.0	56.0	125.0	17.2

T5



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız
Dönüş Yönünden Bağımsız

PARÇA TANIM

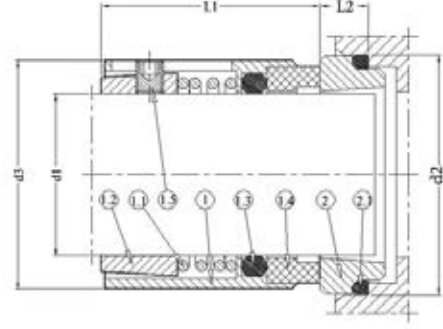
- 1 Tahrik Kovanı
- 1.1 Kurt Yay
- 1.2 Sinüs Yay
- 1.3 Setskur
- 1.4 O-Ring
- 1.5 V-Ring
- 1.6 Pul
- 1.7 Segman
- 1.8 Döner Yüzey
- 2 Sabit Eleman
- 2.1 Sabit Eleman O-ringi

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 14 ... 100 mm
- p 12 bar
- Vg 20 m/s
- t -35 .. +200°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
14	24	23.0	25.0	12.0
16	26	23.0	27.0	12.0
18	32	24.0	33.0	13.5
20	34	24.0	35.0	13.5
22	36	24.0	37.0	13.5
24	38	26.5	39.0	13.5
25	39	27.0	40.0	13.0
28	42	30.0	43.0	12.5
30	44	30.5	45.0	12.0
32	46	30.5	48.0	12.0
33	47	30.5	48.0	12.0
35	49	30.5	50.0	12.0
38	54	32.0	56.0	13.0
40	56	32.0	58.0	13.0
43	59	32.0	61.0	13.0
45	61	32.0	63.0	13.0
48	64	32.0	66.0	13.0
50	66	34.0	70.0	13.5
53	69	34.0	73.0	13.5
55	71	34.0	75.0	13.5
58	78	39.0	78.0	13.5
60	80	39.0	80.0	13.5
63	83	39.0	83.0	13.5
65	85	39.0	85.0	13.5
68	88	39.0	90.0	13.5
70	90	45.5	92.0	14.5
75	99	45.5	97.0	14.5
80	104	45.0	105.0	15.0
85	109	45.0	110.0	15.0
90	114	50.0	115.0	15.0
95	119	50.0	120.0	15.0
100	124	50.0	125.0	15.0



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanssız
Dönüş Yönünden Bağımsız

PARÇA TANIM

- 1 Kovan
- 1.1 Yay
- 1.2 Sabitleme Bileziği
- 1.3 O-Ring
- 1.4 Çalışma Yüzeyi
- 1.5 Setskur
- 2 Sabit Eleman
- 2.1 O-Ring

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

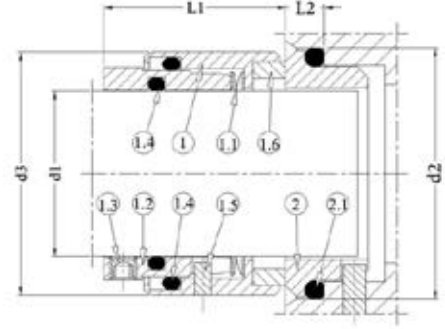
- d1 18 ... 65 mm
- p 12 (16) bar
- Vg 10 m/s
- t -20 ... +180C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
18	36.0	43.0	30.0	10.0
20	38.0	43.0	35.0	9.5
22	40.0	43.0	35.0	9.5
24	42.0	43.0	38.0	9.5
25	43.0	43.0	38.0	9.5
28	46.0	45.0	40.0	11.0
30	48.0	47.0	42.0	11.0
32	50.0	49.0	45.0	11.0
35	53.0	49.5	48.0	11.5
38	59.0	55.3	55.0	11.5
40	62.0	55.3	58.0	11.5
42	64.0	62.3	62.0	14.3
45	67.0	62.3	64.0	14.3
48	69.0	65.3	68.4	14.3
50	72.0	69.3	69.3	14.3
55	77.0	70.3	75.4	15.3
58	80.0	72.3	78.4	15.3
60	82.0	74.3	80.4	15.3
65	90.0	76.3	85.4	15.3



TB5



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanslı
 Dönüş Yönünden Bağımsız
 Yay Ürün Korumalı

PARÇA TANIM

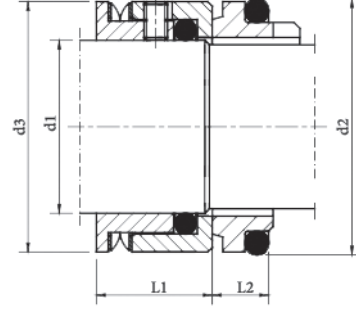
- 1 Tahrik Kovanı
- 1.1 Sinüs Yay
- 1.2 Bilezik
- 1.3 Setstur
- 1.4 O-Ring
- 1.5 Kilit Pimi
- 1.6 Döner Yüzey
- 2 Sabit Yüzey
- 2.1 O-Ring

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

- d1 18 ... 100 mm
- p 25 bar
- Vg 20 m/s
- t -40 ... +200°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
18	32	30.5	33.0	7.0
20	34	30.5	35.0	7.0
22	36	30.5	37.0	7.0
24	38	33.0	39.0	7.0
25	39	33.0	40.0	7.0
28	42	35.5	43.0	7.0
30	44	35.5	45.0	7.0
32	47	35.5	48.0	7.0
33	47	35.5	48.0	7.0
35	49	35.5	50.0	7.0
38	54	37.0	56.0	8.0
40	56	37.0	58.0	8.0
43	59	37.0	61.0	8.0
45	61	37.0	63.0	8.0
48	64	37.0	66.0	8.0
50	66	38.0	70.0	9.5
53	69	38.0	73.0	9.5
55	71	38.0	75.0	9.5
58	78	42.0	78.0	10.5
60	80	42.0	80.0	10.5
63	83	42.0	83.0	10.5
65	85	42.0	85.0	10.5
68	88	41.5	90.0	11.0
70	90	48.5	92.0	11.5
75	99	48.5	97.0	11.5
80	104	48.5	105.0	11.5
85	109	48.5	110.0	11.5
90	114	52.0	115.0	13.0
95	119	52.0	120.0	13.0
100	124	52.0	125.0	13.0



GENEL TANIM

Tekli salmastra, balanslı, dönme yönüne bağımsız

PARÇA TANIM

- 1,1 - Döner Eleman Yüzeyi
- 1,2 - Döner Eleman O-ringi
- 1,3 - Döner Eleman Kvanı
- 1,4 - Setusukur
- 1,5 - Yay
- 1,6 - Baskı Bileziği
- 2 - Sabit Eleman
- 3 - Sabit Eleman L-ringi

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

d1 = 10 - 100 mm

p = 12 bar

t = -35 / 220 °C

Vg = 15 m/sn

MALZEMELER

Döner Eleman
(Karbon/Silisyum / Tungsten/Cr-Ni)

Sabit Eleman
(Seramik / Silisyum / Tungsten /Cr-Ni)

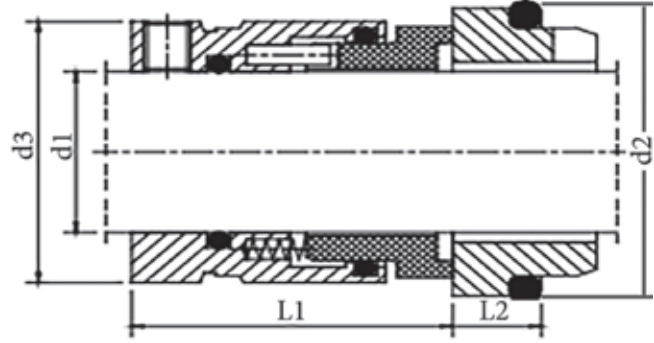
Körük (Viton/EPDM/NBR)

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	d2	L1	L2
12	23	20,6	15,0	5,5
14	25	23,1	18,0	6,0
15	26	26,9	19,1	7,0
16	29	26,9	19,1	7,0
18	29	30,9	19,1	8,0
20	32	30,9	19,1	8,0
22	35	35,4	19,1	8,0
24	37	35,4	19,1	8,0
25	41	38,2	19,1	8,5
28	41	43,3	19,1	9,0
30	47	43,3	19,1	9,0
32	47	43,3	19,1	9,0
33	48	53,5	19,1	11,5
35	49	53,5	19,1	11,5
38	53	60,5	21,1	11,5
40	55	60,5	21,1	11,5
43	60	60,5	21,1	11,5
45	60	65,5	21,1	11,5
48	65	65,5	21,1	11,5
50	65	72,5	21,1	11,5
55	74	72,5	22,1	11,5
60	79	79,3	25,8	11,5
65	87	84,5	25,8	11,5
70	93	89,5	25,8	11,5
75	98	94,5	25,8	11,5
80	104	99,5	25,8	11,5
85	108	105,5	25,8	13,5
90	113	111,5	25,8	13,5
95	118	116,5	25,8	13,5
100	123	119,5	25,8	13,5



TS5



GENEL TANIM

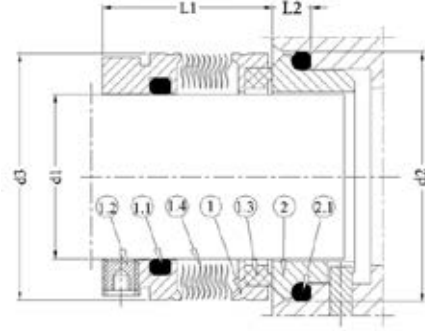
Tekli Salmastra,
 Balanssız
 Dönüş Yönüne Bağımsız

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

d1 18 ... 100 mm
 p1 24 bar
 Vg 20 m/s
 t -35 - +160°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d2	d3	L1	L2
18	33	32.28	30	7.5
20	35	34.20	30	7.5
22	37	36.30	30	7.5
24	39	38.30	30	7.5
25	40	39.29	30	7.5
28	43	42.29	35	7.5
30	45	44.30	35	7.5
32	49	46.30	35	7.5
33	49	47.90	35	7.9
35	50	49.48	35	7.5
38	56	54.28	35	9
40	56	56.08	35	9
43	61	59.08	35	9
45	63	61.90	35	9
48	66	64.11	35	9
50	70	66.09	35	9.5
55	75	71.07	35	11
60	60	77.14	35	11
65	85	83.01	35	11
70	92	86.08	35	11.3
75	97	98.43	48	11.3
80	105	104.70	48	12
85	110	107.95	48	12
90	115	114.30	48	14
100	125	123.83	48	14



GENEL TANIM

Tekli Salmastra, Balanslı
Dönüş Yönünden Bağımsız
Metal Körüklü

PARÇA TANIM

- 1 Tahrik Kovanı
- 1.1 Sünüs Yay
- 1.2 Pul
- 1.3 Döner Yüzey
- 1.4 O-Ring
- 1.5 Setskur
- 2 Sabit Yüzey
- 2.1 O-Ring
- 3 Sabit Yüzey Kilit Pimi

ÇALIŞMA LİMİTLERİ

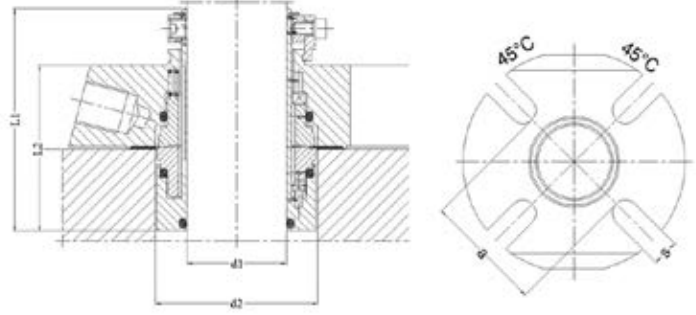
- d1 16 ... 100 mm
- p 25 bar 360 PSI
- Vg 20 m/s
- t -40 .. +220°C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d3	L1	d2	L2
16	30.0	32.5	27.0	10.0
18	32.0	30.5	33.0	11.5
20	33.5	30.5	35.0	11.5
22	36.5	30.5	37.0	11.5
24	39.0	28.5	39.0	11.5
25	39.6	28.5	40.0	11.5
28	42.8	31.0	43.0	11.5
30	45.0	31.0	45.0	11.5
32	46.0	31.0	48.0	11.5
33	48.0	31.0	48.0	11.5
35	49.2	31.0	50.0	11.5
38	52.3	31.0	56.0	14
40	55.5	31.0	58.0	14
43	57.5	31.0	61.0	14
45	58.7	31.0	63.0	14
48	61.9	31.0	66.0	14
50	65.0	32.5	70.0	15
53	68.2	32.5	73.0	15
55	70.0	32.5	75.0	15
58	71.7	37.5	78.0	15
60	74.6	37.5	80.0	15
63	79.0	37.5	83.0	15
65	84.1	37.5	85.0	15
68	87.3	34.5	90.0	18
70	87.3	42.0	92.0	18
75	95.0	42.0	97.0	18
80	98.4	41.8	105.0	18.2
85	104.7	41.8	110.0	18.2
90	111.0	46.8	115.0	18.2
95	114.0	47.8	120.0	17.2
100	117.4	47.8	125.0	17.2



BST 200 D



GENEL TANIM

Kartuş Tipi, Balanslı
Dönüş Yönünden Bağımsız

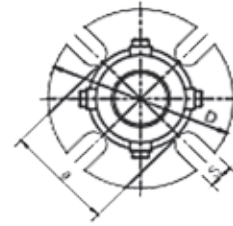
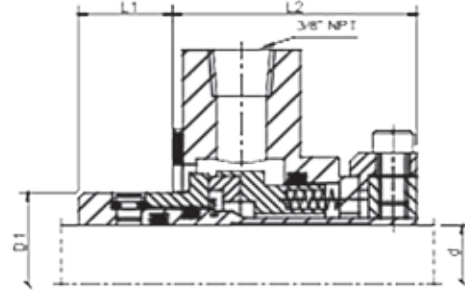
ÇALIŞMA LİMİTLERİ

d1 25 ... 100 mm
p 25bar
t -40 ... +220C

ÖLÇÜ TABLOSU

d1	d2	L1	L2	a	s
25	43.0	87.0	53.4	62.0	13.2
30	48.0	86.5	53.4	67.0	13.2
32	49.8	86.5	53.4	70.0	13.2
33	49.8	86.5	53.4	70.0	13.2
35	53.0	86.5	53.4	72.0	13.2
38	56.0	86.5	53.4	75.0	14.0
40	58.0	86.5	53.4	77.0	14.2
43	60.5	86.5	53.4	80.0	14.2
45	62.5	86.5	53.4	82.0	14.2
48	65.6	86.5	53.4	85.0	14.2
50	68.0	87.2	53.4	87.0	14.2
53	72.0	87.4	53.4	97.0	18.0
55	73.0	87.0	53.4	92.0	18.0
60	78.0	88.2	53.4	102.0	18.0
65	84.8	88.1	53.4	109.3	18.0
70	93.0	89.6	53.4	118.0	18.0
75	100.0	107.4	63.9	129.0	18.0
80	106.4	106.8	63.9	135.0	18.0
85	109.5	108	63.9	139.0	22.0
90	115.9	108	63.9	145.0	22.0
95	119.1	108	63.9	148.0	22.0
100	125.4	108	63.9	154.0	22.0

BST 200 S



GENEL TANIM

Kartuş Tipi, Balanslı
Dönüş Yönünden Bağımsız

ÇALIŞMA LİMITLERİ

d1 25 ... 100 mm
p 25bar
t -40 ... +220C

ÖLÇÜ TABLOSU

d	D1	L1	L2	a	S
25	43.0	24.6	42.4	62.0	13.2
28	46.0	24.6	42.4	65.0	13.2
30	48.0	24.6	42.4	67.0	13.2
32	49.8	24.6	42.4	70.0	13.2
33	49.8	24.6	42.4	70.0	13.2
35	53.0	24.6	42.4	72.0	13.2
38	56.0	24.6	42.4	75.0	13.2
40	58.0	24.6	42.4	77.0	14.2
42	60.5	24.6	42.4	80.0	14.2
43	60.5	24.6	42.4	80.0	14.2
45	62.5	24.6	42.4	82.0	14.2
48	65.6	24.6	42.4	85.0	14.2
50	68.0	24.6	42.4	87.0	14.2
53	72.0	24.6	42.4	97.0	18.0
55	73.0	24.6	42.4	92.0	18.0
60	78.0	24.6	42.4	102.0	18.0
65	84.8	24.6	42.4	109.0	18.0
70	93.0	24.6	42.4	118.0	18.0
75	100.0	26.6	57.4	129.0	18.0
80	106.4	26.6	57.4	135.0	18.0
85	109.5	26.6	57.4	139.0	22.0
90	115.9	26.6	57.4	145.0	22.0
95	119.1	26.6	57.4	148.0	22.0
100	125.4	26.6	57.4	154.0	22.0

**MİKSER SALMASTRALAR****GENEL TANIM**

BST 100 Tek Etkili - Rulmansız
BST 130 Çift Etkili - Rulmansız
BST 120 Tek Etkili - Rulmanlı
BST 140 Çift Etkili - Rulmanlı

ÇALIŞMA LİMITLERİ

Çap 40 - 220 mm
Basınç 6-16 Bar
Sıcaklık -40 ... +250°C
Çevresel Hız 2 ... 5 m/s

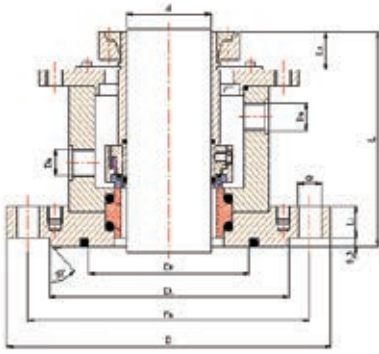
ÖLÇÜ TABLOSU

Anma Çapı (d)	da	ds	n Adet	D	Da	D0	D1	D2	L	La	L1	L2	Lr
40	38	18	4	175	3/8"	145	110	90	110.5	159.5	15	28	143
50	48	18	8	240	3/8"	210	176	135	114.5	174.5	17	28	148
60	58	18	8	240	3/8"	210	176	135	119.0	181.5	17	28	158
80	78	22	8	275	1/2"	240	204	155	133.0	217.5	20	34	168
100	98	22	8	305	1/2"	270	234	190	137.5	218.5	20	34	178
125	120	22	8	330	1/2"	295	260	215	138.5	233.5	20	40	203
140	135	22	12	395	1/2"	350	313	250	152.5	250.5	20	40	208
160	150	22	12	395	1/2"	350	313	265	161.0	253.0	25	40	213
180	170	22	12	445	1/2"	400	364	310	166.0	263.5	25	45	233
200	190	22	12	445	1/2"	400	364	310	171.0	271.0	25	45	243
220	210	22	16	505	1/2"	460	422	340	-	-	25		263

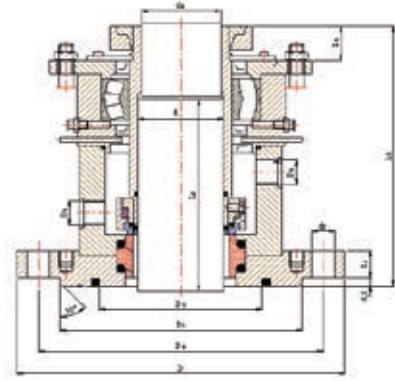
Ölçüler, inç olarak verilen soğutma sıvısı giriş ve çıkışları hariç mm'dir.

n: ds çapındaki saplama sayısıdır.

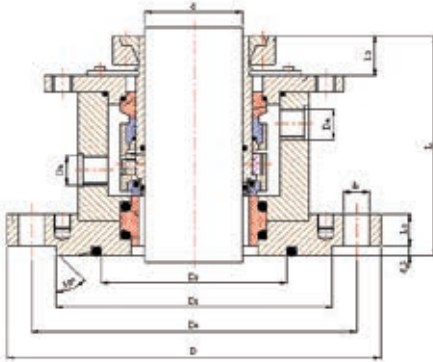
BST 100
(Tek Etkili - Rulmansız)



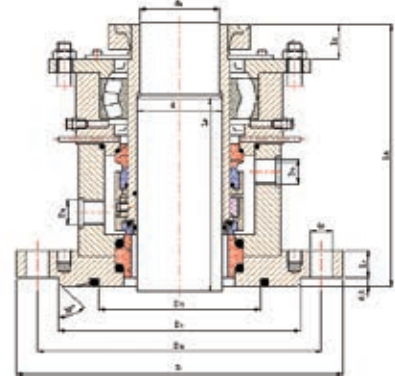
BST 120
(Tek Etkili - Rulmanlı)



BST 130
(Çift Etkili - Rulmansız)



BST 140
(Çift Etkili - Rulmanlı)



 **TS 8**



 **TB 8**



 **SB 9**



 **B5**



 **SB6**



Özel imalatlar için lütfen firmamızdan bilgi alınız.

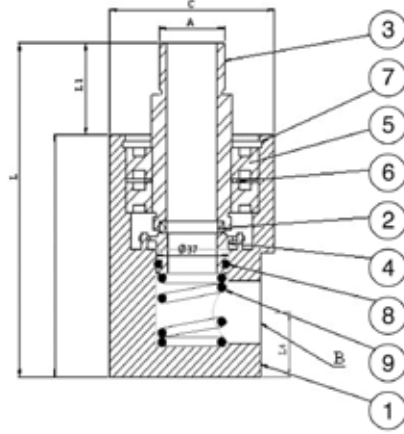
ÖZEL KARBON İMALATLAR







**DÖNER
BAŞLIKLAR**

**BSTB 1000 HAVA BAŞLIĞI****GENEL TANIM**

Havanın hareketli kısımları geçişinde kullanılan döner başlıklar

PARÇA TANIM

- 1 Gövde
- 2 Döner Eleman Karbon Ringi
- 3 Döner Boru
- 4 Sabit Eleman
- 5 Rulman
- 6 Rulman Arası Pul
- 7 Segman
- 8 O-Ring
- 9 Baskı Yayı

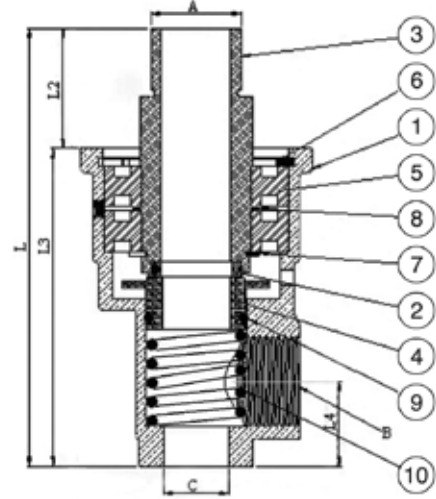
ÇALIŞMA LİMİTLERİ

Basınç 10 Bar
Sıcaklık 120 C
Devir 1500 d/dk

ÖLÇÜ TABLOSU

A	B	C	L	L1
Ø1/8"	Ø1/8"	28.5	71	22
Ø1/4"	Ø1/4"	41	81	28
Ø3/8"	Ø3/8"	44	99	26
Ø1/2"	Ø1/2"	73	125	38
Ø3/4"	Ø3/4"	73	131	38
Ø1"	Ø1"	83	167	52

BSTS 2000 SU BAŞLIĞI



GENEL TANIM

Su ile soğutma yapılan tamburlarda kullanılan döner başlıklar

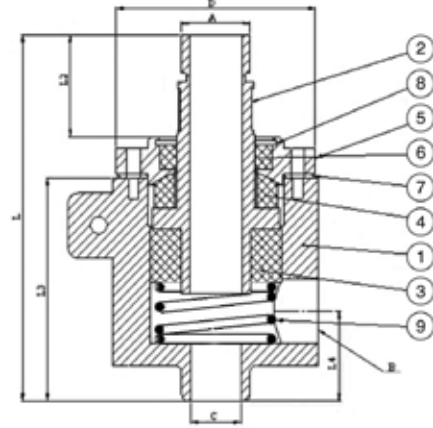
PARÇA TANIM

- 1 Gövde
- 2 Döner Boru Karbon Ringi
- 3 Döner Boru
- 4 Sabit Eleman
- 5 Rulman
- 6 Gövde Segmanı
- 7 Döner Boru Segmanı
- 8 Rulman Arası Pul
- 9 O-Ring
- 10 Baskı Yayı

ÖLÇÜ TABLOSU

A	B	C	L	L2	L3	L4
3/8"	3/8"	1/4"	96	24,5	71,5	16,5
1/2"	1/2"	3/8"	120	33	87	22
3/4"	3/4"	1/2"	144,3	34,3	110	25
1"	1"	3/4"	162,7	44,2	118,50	33,20
1,1/4"	1,1/4"	1"	191,35	46,35	145	45
1,1/2"	1,1/4"	1,1/4"	209,55	53,55	156	44
Ø2"	1/2"	1,1/2"	234,35	56,35	178	54,50

BSTB 3000 BUHAR BAŞLIĞI



GENEL TANIM

Buhar enerjisiyle ısıtma yapılan tamburlarda kullanılan döner başlıklar

PARÇA TANIM

- 1 Gövde
- 2 Döner Boru
- 3 Alt Baskı Karbonu
- 4 Küresel Karbon
- 5 Kapak
- 6 Boğaz Karbonu
- 7 Conta
- 8 Segman
- 9 Baskı Yayı

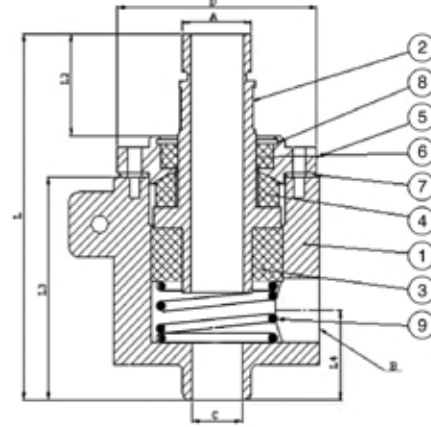
ÇALIŞMA LİMİTLERİ

Basınç 17 bar
 Sıcaklık 180°C
 Devir 600 d/dk

ÖLÇÜ TABLOSU

A	B	C	D	L	L2	L3	L4
Ø1/2"	Ø1/2"	Ø3/8"	Ø87	155,50	48,50	89	27,50
Ø3/4"	Ø3/4"	Ø1/2"	Ø87	155,50	48,50	89	27,50
Ø1"	Ø1"	Ø3/4"	Ø97	172	48	104,50	42
Ø1,1/4"	Ø1,1/4"	Ø1"	Ø110	197,50	55,50	123,50	46
Ø1,1/2"	Ø1,1/2"	Ø1.1/4"	Ø120	229	61	148	47
Ø2"	Ø2"	Ø1.1/2"	Ø155	255,50	67,50	165	57,50
Ø2,1/2"	Ø2,1/2"	Ø2"	Ø155	255,50	67,50	165	57,50

BSTK 4000 KIZGIN YAĞ BAŞLIĞI



GENEL TANIM

Yağ ile ısıtma yapılan tamburlarda kullanılan döner başlıklar

PARÇA TANIM

- 1 Gövde
- 2 Döner Boru
- 3 Alt Baskı Karbonu
- 4 Küresel Karbon
- 5 Kapak
- 6 Boğaz Karbonu
- 7 Conta
- 8 Segman
- 9 Baskı Yayı

ÇALIŞMA LİMITLERİ

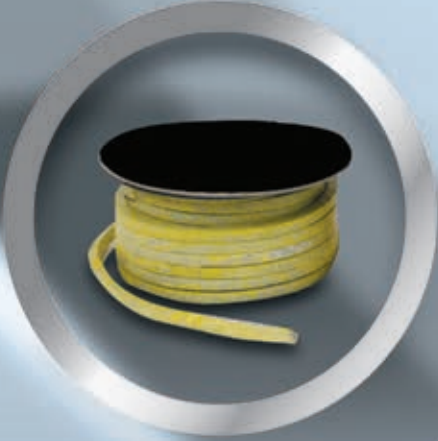
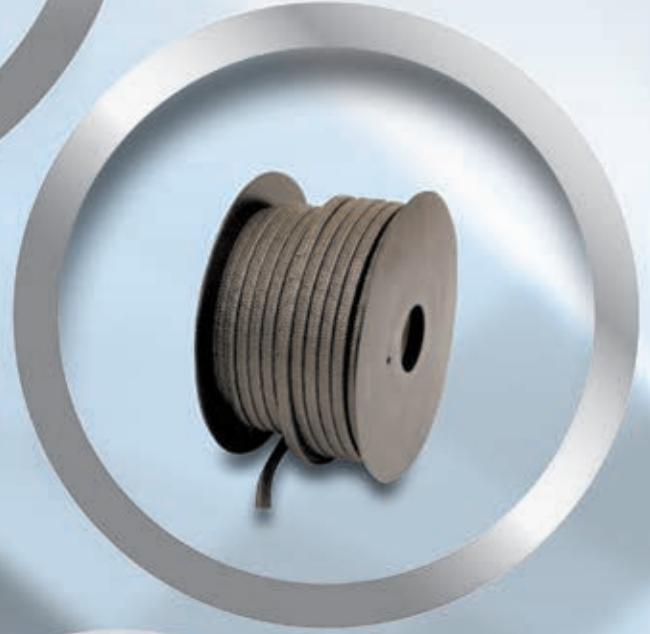
Basınç 17 Bar
 Sıcaklık 315°C
 Devir 250 d/dk

ÖLÇÜ TABLOSU

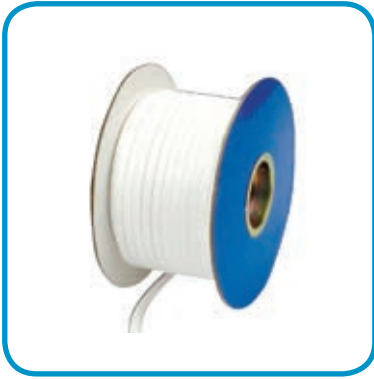
A	B	C	D	L	L2	L3	L4
Ø1/2"	Ø1/2"	Ø3/8"	Ø87	155,50	48,50	89	27,50
Ø3/4"	Ø3/4"	Ø1/2"	Ø87	154,77	47,70	89	27,50
Ø1"	Ø1"	Ø3/4"	Ø97	171	47	104,50	42
Ø1,1/4"	Ø1,1/4"	Ø1"	Ø109	196,50	54,00	123,50	46
Ø1,1/2"	Ø1,1/2"	Ø1.1/4"	Ø120	227,80	59,80	148	47
Ø2"	Ø2"	Ø1.1/2"	Ø155	256,70	72,75	165	57,50
Ø2,1/2"	Ø2,1/2"	Ø2"	Ø155	255,24	67,24	165	57,50

 **DÖNER BAŞLIK BORU DIŞ TABLOSU**

BORU DIŞ TABLOSU					
ÇAP ÖLÇÜSÜ	BORU DIŞ SAYISI	DIŞ DİBİ	DIŞ ÜSTÜ	DELİK ÇAPI	MİL ÇAPI (ANMA ÇAPI)
1/16"	28	6,56	7,72	1,5	1,58
1/8"	28	8,56	9,72	3	3,17
1/4"	19	11,45	13,15	7	6,35
3/8"	19	14,95	16,66	9	9,52
1/2"	14	18,63	20,95	12	12,7
5/8"	14	20,58	22,91	15	15,87
3/4"	14	24,11	26,4	18,1	19,05
7/8"	14	27,87	30,2	21,1	22,22
1"	11	30,29	33,24	24,1	25,4
1,1/8"	11	34,93	37,89	27,15	28,57
1,1/4"	11	38,95	41,91	30,15	31,75
1,3/8"	11	41,36	44,32	33,17	34,92
1,1/2"	11	44,84	47,8	36,2	38,1
1,3/4"	11	50,78	53,74	42,2	44,45
2"	11	56,65	59,61	48,25	50,8
2,1/4"	11	62,75	65,71	54,3	57,15
2,1/2"	11	72,22	75,18	58	63,5
2,3/4"	11	78,57	81,53	66,35	69,85
2,7/8"	11	****	****	69,36	73,02
3"	11	84,92	87,88	72	76,2
3,1/2"	11	97,37	100,33	84,45	88,9
4"	11	110,07	113,03	95	101,6
5"	11	135,47	138,43	117	127
6"	11	160,87	163,83	144,78	152,4



**YUMUŞAK
SALMASTRALAR**



➤ BST-STS PTFE SALMASTRA

PTFE salmastraları mükemmel korozyon direnci, kendinden yağlama ve yapışmama özelliklerine sahiptir.

Bu malzeme aynı zamanda düşük ısı kapasitesine, soğukta akış kabiliyetine ve büyük termal genişleme özelliğine sahip bir malzemedir.

Teknik Bilgiler		PTFE Salmastra	PTFE Yağlı Salmastra
Sıcaklık		-150 C - +260 C	
Basınç	Dişli Pompalar	15 bar	15 bar
	Pistonlu Pompalar	100 bar	100 bar
	Vanalar	150 bar	200 bar
Şaft Hızı		2	10
PH Oranı		m/s	0-14
Yoğunluk		1.15 1.35 g/cm	1.55 1.75 g/cm



➤ BST-YTS PTFE YAĞLI SALMASTRA

Tepkimesiz (inört) özel yağ ile işlemeden geçirilmiş PTFE ipliklerden örülmüştür. Minimum montaj basıncı ile uzun süre muhafaza eder. Düşük sürtünme katsayısına sahip olması, yüksek hızlarda bile shaft yüzeyinde ısı oluşumunu önemli ölçüde önler.

Teknik Bilgiler						
Sıcaklık	Basınç			Şaft Hızı	PH Oranı	Yoğunluk
	Dişli Pompalar	Pistonlu Pompalar	Vanalar			
-150 C - +260 °C	15 bar	100 bar	200 bar	10m/s	0-14	1.55 1.75 g/cm



➤ BST - GTS PTFE GRAFİTLİ SALMASTRA

Grafiteli PTFE iplik, yüksek kaliteli PTFE reçine ve grafit tozu işleminden geçirilerek geliştirilmiş homojen bir malzemedir. Düşük sürtünme katsayısına ve termal geçirgenliğe sahiptir. Kimyasal ortamların çoğunda kullanılabilir. Bu salmastra grafitli PTFE ipliklerden örülmüştür. Onun kararlı yüksek termal geçirgenliği özellikle yüksek sıcaklık ve hızlarda etkili bir sızdırmazlık sağlar. Yüzeyinde serbest halde grafit tanecikleri bulunmadığı için çok az kontaminasyona yol açar.

Teknik Bilgiler		Grafiti PTFE Salmastra	Sülfür Kalite Grafiteli PTFE Salmastra	Yağlı Grafiteli PTFE Salmastra
Sıcaklık		-150°C +280°C		
Basınç	Dişli Pompalar	20 bar	25 bar	15 bar
	Pistonlu Pompalar	100 bar	100 bar	100 bar
	Vanalar	150 bar	200 bar	200 bar
Şaft Hızı		16 m/s	20 m/s	12 m/s
PH Oranı		0 14		
Yoğunluk		1.2 1.4 g/cm		



➤ BST - ATYS PTFE ARAMİD SALMASTRA

Aramid iipinden üretilmiştir, PTFE ve yağlandırıcılarla empenye edilmiş kare kesitli salmastradır. Yüksek dayanım, aşınmaya karşı ve organik çözücülere karşı iyi direnç, dielektrik özelliğine ve düşük alev alma özelliğine sahiptir.

	Şaft	Pistonlu Pompa	Vana
PH		2-13	
P (bar)	20	100	100
Vg (m/s)	10	1.5	2
T (C)		-200 260	



➤ BST - GTAYS PTFE GRAFITLİ ARAMİD SALMASTRA

Salmastra grafitli PTFE iplikten örülmüş ve köşeleri aramid iplik ile güçlendirilmiştir. Aramid köşe ögü Beyaz PTFE salmastra ile karşılaştırıldığında, bu malzeme yüksek basınçlı çalışma ortamlarında daha iyi yağlayıcılık, daha iyi termal geçirgenlik ve daha geniş alanlarda kullanma imkanı sağlar.

Teknik Bilgiler		
İşletme Sıcaklığı	-150°C + 280°C	
Basınç	Dişli Pompalar	25 bar
	Pistonlu Pompalar	150 bar
	Vanalar	200 bar
Şaft Hızı	15 m/s	
PH Oranı	2 12	
Yoğunluk	1.45 1.65 g/cm	



➤ BST - TAS PTFE BEYAZ ARAMİD SALMASTRA

Salmastra köşesi PTFE ile empenye edilmiş aramid ipliklerden yapılmıştır. Bu yapı aramid ipin yağlama kabiliyetini artırır ve saf PTFE'nin mukavemetini olumlu yönde etkiler.

Bu malzeme, saf PTFE iplik ve aramid iplikten zebra şekilli örülmüş çok ipli bir salmastradır.

Teknik Bilgiler		
İşletme Sıcaklığı	-100°C + 280°C	
Basınç	Dişli Pompalar	20 bar
	Pistonlu Pompalar	100 bar
	Vanalar	180 bar
Şaft Hızı	12 m/s	
PH Oranı	2 12	
Yoğunluk	1.45 1.65 g/cm	



➤ BST - TFS PTFE FİBER SALMASTRA

Önceden PTFE ile empenye edilmiş yüksek dayanımlı akrilik sentetik fiberden örülmüştür.

Salmastra yeniden özel bir PTFE dispersiyon ile empenye edilmiştir.

Bu malzeme sıkı bir yapıya, düşük sürtünme ve kimyasal dirence sahiptir.

Teknik Bilgiler		
İşletme Sıcaklığı	200°C	
Basınç	Dişli Pompalar	20 bar
	Pistonlu Pompalar	80 bar
	Vanalar	100 bar
Şaft Hızı	20 m/s	
PH Oranı	1 13	
Yoğunluk (Akrilik fiber salmastra) / (Yağlı akrilik fiber salmastra)	1.1 1.3 g/cm	



➤ BST - TRFS PTFE RAMİE FİBER SALMASTRA

PTFE ile empenye edilmiş yüksek kaliteli ramie fiberden örülmüştür. Salmastra daha sonra yeniden özel bir PTFE dispersiyon ile iyice empenye edilmiştir.

Çalıştığı ortamı lekelemez, şaft ve millere zarar vermez.

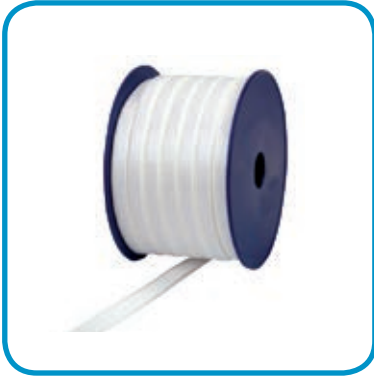
Teknik Bilgiler		
İşletme Sıcaklığı	-40°C + 120°C	
Basınç	Dişli Pompalar	20 bar
	Pistonlu Pompalar	20 bar
	Vanalar	30 bar
Şaft Hızı	10 m/s	
PH Oranı	5 11	
Yoğunluk	Ramie Fiber Salmastra	1.1 1.3 g/cm
	Yağlı Ramie Fiber Salmastra	1.35 1.55 g/cm



➤ BST - TGRFS PTFE GRAFITLİ RAMİE SALMASTRA

Yüksek kaliteli ramie fiberlerden örülmüştür ve grafitle empenye edilmiştir, yağlama yağı emdirilmiştir. Düşük sürtünme direnci ve iyi derece korozyon direncine sahiptir.

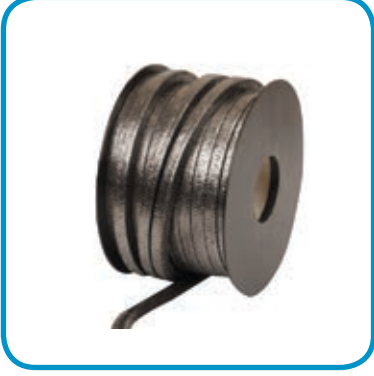
Teknik Bilgiler		
İşletme Sıcaklığı		180°C
Basınç	Dişli Pompalar	15 bar
	Pistonlu Pompalar	15 bar
	Vanalar	20 bar
Şaft Hızı		6 m/s
PH Oranı		6 - 8
Yoğunluk		1.2 1.4 g/cm



➤ BST - TKY YAPIŞKANLI PTFE CONTA

Bir tarafı kendinden yapışkanlı genişletilmiş saf PTFE yapışkanlı conta, her türlü flaşlarda kullanılabilen şerit formunda bir contadır. Mükemmel bir korozyon direnci ile her türlü akışkan sızdırmazlığı için kullanılabilir. İyi düzeyde basınç direncine, yumuşaklık ve uzama özelliğine sahiptir. Kaba, çizik, çukurlu, hasar görmüş yüzeylere mükemmel uyum sağlar. Özellikle düşük yüzey basıncına maruz kalması gereken plastik ve cam gibi flanş bağlantıları için mükemmel bir contadır. Soyulabilir film yağıştırıcı, bu contanın yatay ve dikey yüzeylere montajını çok kolaylaştırır.

Teknik Özellikler		
Basınç Kg/cm ²		İşletme Sıcaklığı °C
Akışkan	Gaz	
200	140	-240 260



➤ BST - GS GRAFİTLİ SAF SALMASTRA

Pamuk ipi veya cam elyafı ile takviye edilmiş düşük sülfürlü genişletilmiş grafit ipten örülmüştür. Bu salmastra iyi bir termal geçirgenlik, kimyasal dayanım ve yüksek esneklik sağlar. Ayrıca düşük sürtünme kat sayısı ile şaft ve millere zarar vermez.

Teknik Bilgiler		
İşletme Sıcaklığı		-220 °C - 550°C (+650 °C buharda)
Basınç, Şaft Hızı	Dişli Pompalar	20 bar, 20 m/s
	Pistonlu Pompalar	100 bar, 2 m/s
	Vanalar	300 bar, 2 m/s
PH Oranı	0 14	
Yoğunluk	1.1 1.3 g/cm ³	



➤ BST - GS - TSL GRAFİT TAKVİYELİ SALMASTRA

Nikel tel takviyeli düşük sülfürlü genişletilmiş grafit ipten örülmüştür. Bu tip salmastralar yüksek mekanik dayanım sağlarken termal geçirgenlik, kimyasal direnç, düşük sürtünme katsayısı gibi telsiz genişletilmiş grafit salmastranın sahip olduğu tüm özelliklerini de muhafaza eder. Paslanmaz çelik tel gibi başka tür takviye malzemeleri de kullanılabilir.

Teknik Bilgiler		
İşletme Sıcaklığı		-220 °C - 550°C (+650 °C buharda)
Basınç, Şaft Hızı	Karıştırıcılar	50 bar, 20m/s
	Vanalar	400 bar, 2 m/s
PH Oranı	0 14	
Yoğunluk	1.1 1.3 g/cm ³	



➤ BST - CS CAM ELYAF KARE SALMASTRA

Komple örgülü, yoğun, yüksek çekme dayanımına ve performansa sahip kar/dikdörtgen kesitli salmastralardır. Cam elyaf iplerin saç örgü şeklinde örülmesi ile genel olarak 5-100 mm arasında değişen kesitlerde üretilmektedir.

Teknik Özellikler	
İşletme Sıcaklığı °C	450 - 550 °C
Ph Oranı	5 - 9
Yoğunluk	09 - 1,1 g/cm ³



➤ BST - CFS CAM ELYAF FİTİL SALMASTRA

Komple örgülü, yoğun, yüksek çekme dayanımına ve performansa sahip dairesel kesitli salmastralardır. Cam elyaf ipler genel olarak saç örgü şeklinde örülmektedir.

Teknik Özellikler	
İşletme Sıcaklığı °C	450 - 550 °C
Ph Oranı	5 - 9
Yoğunluk	09 - 1,1 g/cm ³



➤ BST - CGS CAM ELYAF GRAFİTLİ SALMASTRA

Cam elyaf salmastra daha sonra grafit kaplama işleminden geçirilmektedir. Grafit kaplama sürtünme kaybını düşürür.

Teknik Özellikler	
	Grafitli Cam Elyaf Salmastra
İşletme Sıcaklığı	450°C 550°C
PH Oranı	5-9
Yoğunluk	1.1 1.3 g/cm ³



➤ **BST - SS SERAMİK KARE SALMASTRA**

Alümina-silika malzemeden imal edilen yüksek kaliteli seramik ipliklerden 3 ve 4'lü çapraz sitede örülmüştür. Kare kesitli bu malzeme yüksek sıcaklık dayanıklılığı ve kararlılığı, düşük termal geçirgenlik, düşük ısı depolama kapasitesi, mükemmel termal şok direnci, hafiflik ve iyi korozyon direnci özelliklerine sahiptir. Isı dayanımı 800 °C - 1400 °C'dir.



➤ **BST - SFS SERAMİK FİTİL SALMASTRA**

Alümina-silika malzemeden imal edilen yüksek kaliteli seramik ipliklerden örülmüştür. Dairesel kesitli bu malzeme yüksek sıcaklık dayanıklılığı ve kararlılığı, düşük termal geçirgenlik, düşük ısı depolama kapasitesi, mükemmel termal şok direnci, hafiflik ve iyi korozyon direnci özelliklerine sahiptir. Isı dayanımı 800 °C - 1400 °C'dir.



➤ BST - YPS YAĞLI SARI SALMASTRA

Parafin ve özel yağlar ile empenye edilen sentetik katkılı pamuk ipliği ve 2-3 kat çapraz örgüyle kare kesitli olarak imal edilir.

Kullanım Yeri

• Gemi şaftları • Soğuk su motorları • Boru bağlantıları

Teknik Bilgiler			
	Şaft	Pistonlu Pompa	Vana
PH		2-14	
P (bar)	8	20	60
Vg (m/s)	12	1.5	2
T (°C)		80	



➤ BST - YSPS YAĞLI BEYAZ SALMASTRA

Sentetik katkılı pamuk ipliğinin parafin ve özel yağlar ile empenye edilerek 2-3 kat diyagonal örgü ile kare kesit olarak imal edilir.

Kullanım Yeri

• Gemi şaftları • Soğuk su motorları • Boru bağlantıları • Mil Yuvaları

Teknik Bilgiler			
	Şaft	Pistonlu Pompa	Vana
PH		4-14	
P (bar)	8	20	60
Vg (m/s)	12	1.5	2
T (°C)		70	



➤ BST - YKS YAĞLI KENDİR SALMASTRA

Endüstriyel bir bitki olan kendirden elde edilen iplerin örülmesi ile üretilir. Doğal bir malzeme olduğundan sürtünme katsayısı ve dayanıklılığı daha yüksektir.

Kullanım Yeri

• Pompalarda • Teknelerde • Tuzlu su ortamlarında



BST
BEST SEAL TECHNOLOGY

BST Sızdırmazlık Elemanları

- Mekanik Salmastralar
- Kartuş Salmastralar
- Mikser Salmastralar
- Özel Tip Salmastralar
- Karbon Elemanlar
- Döner Başlıklar
- Yumuşak Salmastralar

www.bstsizdirmazlik.com
info@bstsizdirmazlik.com



BST

BEST SEAL TECHNOLOGY

**BST Sızdırmazlık Elemanları
San. ve Dış Tic. Ltd. Şti.**

Yakuplu Mah. Haramidere San. Sit. G Blok No: 211 Beylikdüzü - İstanbul

Tel: 0212 422 69 69 - 70 Fax: 0212 422 69 68

www.bstsizdirmazlik.com • info@bstsizdirmazlik.com